

Aduro Duopur-Finish

2507

Vernis de finition polyuréthane bi-composant à base de solvants pour l'ameublement et l'aménagement intérieur, à usage industriel et professionnel

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

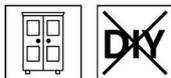
Vernis de finition polyuréthane/de résine polyester à séchage rapide pour les surfaces de meubles doté d'une très bonne résistance mécanique et chimique, d'une bonne stabilité sur les surfaces verticales et d'un excellent pouvoir de remplissage.

Qualité particulières Normes d'essai

- **ÖNORM A 1605-12** (Surfaces de meubles)
Résistance aux agents chimiques : 1-B1
Comportement à l'abrasion : 2-D (≥ 50 U)
Comportement à la rayure : 4-D ($\geq 1,0N$)
- Ordonnance française DEVL1104875A relative à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils : A+



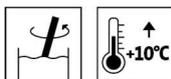
Domaines d'utilisation



- Pour le vernissage de surfaces à usage très intensif dans les domaines de l'ameublement et de l'aménagement intérieur, p. ex. tablettes de tables et espaces de dépose dans la cuisine et la pièce à vivre, les salles de bains, les bureaux, et dans le domaine professionnel, fronts et surfaces visibles en permanence, surfaces sollicitées des sièges et surfaces non visibles en permanence. Domaines d'utilisation II à IV selon ÖNORM A 1610-12.
- Le produit est approprié pour les surfaces blanchies au peroxyde d'hydrogène.

TRAITEMENT

Indications de traitement



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins + 10 °C est nécessaire.
- Veuillez consulter notre **ARL 131 - Directives de travail pour les vernis PUR.**

Rapport de mélange



50% 8207 000210

2 parties en poids Aduro Duopur-Finish 2507
1 partie en poids Duopur-Hardener 8207

Aduro Duopur-Finish 2507 peut exclusivement être utilisé avec un durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film.

Vie en pot

4 heures;

Un prolongement ultérieur de la vie en pot n'est pas possible. Les températures élevées réduisent la vie en pot.

Technique d'application

5-10% 8008000210

Méthode d'application	Airless	Airless air assisté (Airmix, Aircoat etc.)	Pistolet à godet
Buse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120	100 - 120	3,0 - 3,5
Air de pulvérisation (bar)		1 - 2	
Diluant			Duopur-Thinner 8008000210
Ajout de diluant en %	-	-	5 - 10
Viscosité (s) godet 4 mm, 20°C	env. 21	env. 21	env. 18
Quantité d'application par application (g/m ²)	env. 120 - 150		
Quantité totale d'application	max. 300 (2 applications)		

La forme et la qualité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Manipulable	après env. 4 heures
Empilable	après env. 12 heures

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Nettoyage des appareils

Immédiatement après usage avec Duopur-Thinner 8008000210 ou Waschverdünnung 80077.

SUPPORT**Type de support**

Bois de feuillus et de conifères (massif, contre-plaqué, de particules de bois - éventuellement revêtu - panneaux en fibres de bois)

Qualité de support	Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et privé de poussière de ponçage; en plus il est nécessaire de contrôler l'aptitude au revêtement.
---------------------------	--

Préparation de support	Bois de feuillus : Ponçage avec grain 150 - 180 Bois de conifères : Ponçage du bois grain 100 - 150
-------------------------------	--

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche de fond	1 x Aduro Duopur-Base 2505
-----------------------	----------------------------

Ponçage intermédiaire



Poncer légèrement la surface apprêtée avec grain 240 - 320.

Eviter de poncer jusqu'au bois vif!

Eliminer la poussière de bois.

Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application du vernis de finition, pour garantir une adhérence inter-couche.

Couche de finition	1 x Aduro Duopur-Finish 2507
---------------------------	------------------------------

ENTRETIEN

Nettoyage et entretien	Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger 96490 et entretien avec Clean-Möbelpflege Plus 7222.
-------------------------------	---

Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

INDICATIONS DE COMMANDE

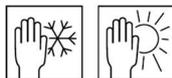
Conditionnement	4 kg, 20 kg
------------------------	-------------

Teintes/degré de brillance	G30 Mat	2507000130
	G50 Semi-mat	2507000150
	G70 Mat satiné	2507000170

Produits complémentaires	Duopur-Hardener 8207	
	Duopur-Thinner 8008000210	
	Aduro Duopur-Base 2505	
	Clean-Möbelreiniger 96490	
	Clean-Möbelpflege Plus 7222	

AUTRES INDICATIONS

Durabilité/stockage



Au moins 1 an dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30°C).

Données techniques	Viscosité à la livraison	env. 31 s selon DIN 53211 (godet 4-mm, 20°C)
	Viscosité de mélange	env. 21 s selon DIN 53211 (godet 4-mm, 20 °C)

**Données
sécurité**



techniques

de Des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et le maniement ainsi que la gestion des déchets vous pouvez trouver dans la Fiche des données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

L'inhalation d'aérosols de vernis doit en principe être évitée. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).
