

:: YC GELCOAT REPAIR KIT

YC KIT DE REPARATION GELCOAT

DESCRIPTION

YC KIT DE REPARATION GELCOAT est destiné à la réparation de petits dégâts dans la couche de gelcoat au-dessus et au-dessous de la ligne de flottaison. Ce kit comprend 190 g de gelcoat hydrorésistant, 10 g de durcisseur CHP, du papier abrasif, du ruban adhésif, une spatule, du film terphane et une notice détaillée. Disponible en incolore, il peut être teinté à l'aide des différentes pâtes colorantes PU pour retrouver la couleur d'origine du gelcoat.

DOMAINES D'APPLICATION

En cas de fissures dans le gelcoat, rayures profondes et petits éclats dans la paroi extérieure d'une coque en polyester, le stratifié sous-jacent doit être protégé de l'infiltration d'eau à l'aide de gelcoat car, à la longue, l'infiltration d'eau ou d'humidité serait préjudiciable à la résistance du stratifié.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Conditionnement : 200 g durcisseur compris

Coloris : blanc 9010, crème 9000, ivoire 1015, pourpre 3004, bordeaux-violet 4004, bleu acier 5011, bleu cobalt 5013 et transparent.

Vie en pot : env. 15 minutes à 20°C avec 3 % de durcisseur

Densité à 20°C : 1,3 g/cm³

MISE EN OEUVRE

Pour la réparation de gelcoat, tout d'abord mettre à nu la couche de résine dans la partie endommagée et poncer pour la rendre rugueuse. Les petites fissures sont élargies en forme de V. Eliminer soigneusement les poussières de ponçage et les résidus graisseux. Prélever la quantité de gelcoat nécessaire et, selon la

température, ajouter entre 1 à 3 % de durcisseur (= 1 à 3 g par 100 g de gelcoat). A 20°C = ajout de 2 % de durcisseur CHP.

Exemple de dosage : 10 g de gelcoat + 0,2 g de durcisseur CHP (correspond à une longueur de cordon d'env. 1,3 cm). Mélanger doucement et soigneusement afin de ne pas créer de bulles d'air. A l'aide d'une spatule ou d'un pinceau, étaler la quantité nécessaire à la réparation sur la partie endommagée. Recouvrir le gelcoat avec la feuille de terphane et la fixer à l'aide de l'adhésif fourni. Lisser par-dessus le terphane avec la spatule jusqu'à obtention d'une surface bien liée sur les bords. Retirer ce pansement après environ deux à trois heures, selon la température, et poncer la zone réparée avec précaution en commençant avec du papier abrasif de grain 220 et affiner jusqu'au grain 600. Le polissage peut s'effectuer à l'aide d'une pâte à polir telle que YC REFINISH 1 ou YC PATE A POLIR.

UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche

02/2013

technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE
www.yachtcare.fr

Distribué par :

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
Rue du Pré Didier
Z.I. le Fontanil-Cornillon
38120 Saint-Egrève

Téléphone : 04 76 75 42 38
Télécopie : 04 76 56 14 49
E-Mail : info1@soloplast.fr
Internet : www.soloplast.fr