

ADLER PUR-Ecofill

25501

Fond isolant de remplissage opaque en polyuréthane, à 2 composants, à base de solvants, pour **meubles et décorations intérieures** pour **l'industrie et le professionnel**.

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

Fond isolant de remplissage opaque en polyuréthane, à 2 composants, à base de solvants, sans composants aromatiques, de séchage rapide, de pouvoir garnissant élevé et de très bonne aptitude au ponçage. Le produit se caractérise par une très bonne stabilité sur les surfaces verticales et une excellente élasticité permanente. Il peut être utilisé directement sur des panneaux de MDF de grande qualité.

Qualités particulières Normes d'essai



- **ÖNORM A 1605-12** (Surfaces de meubles)
Traitement par la flamme: 5-B (surface de meuble difficilement inflammable)
- **ÖNORM A 3800-1** (Comportement au feu) en combinaison avec un support difficilement combustible et un vernis de finition: difficilement combustible (antérieurement B 1 selon B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment sur leurs émissions de polluants volatils: A+

Domaines d'utilisation



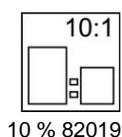
- Couche de fond à pouvoir garnissant pour le vernissage opaque de meubles et décorations intérieures.
- Egalement adapté aux formes de pièces profilées et aux listeaux, en raison de sa bonne stabilité en verticale.
- Pour cycles de vernissage difficilement combustibles ou difficilement inflammables

MODE D'EMPLOI

Conseils d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Veuillez respecter nos « **Directives de travail pour les vernis polyuréthanes** ».

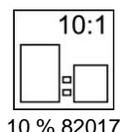
Rapport de mélange

ADLER PUR-Ecofill 25501 ne peut être utilisé qu'avec le durcisseur et selon le rapport de mélange mentionné. Des écarts engendrent des défauts de film.

10 parties en poids d'ADLER PUR-Ecofill 25501
1 partie en poids d'ADLER PUR-Härter (durcisseur) 82019

ou

7 parties en volume d'ADLER PUR-Ecofill 25501
1 partie en volume d'ADLER PUR-Härter (durcisseur) 82019

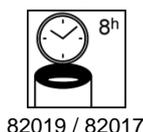


En particulier pour le ponçage mécanique en alternatif au durcisseur mentionnée au-dessus, on peut travailler avec les durcisseurs suivants :

10 parties en poids d'ADLER PUR-Ecofill 25501
1 partie en poids d'ADLER PUR-Härter (durcisseur) 82017

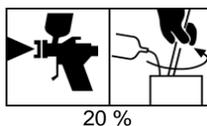
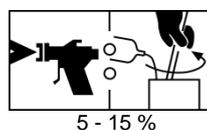
ou

7 parties en volume d'ADLER PUR-Ecofill 25501
1 partie en volume d'ADLER PUR-Härter (durcisseur) 82017

Durée de vie en pot

avec ADLER PUR-Härter **82019**: 8 heures

avec ADLER PUR-Härter **82017**: 8 heures

Technique d'application

Processus d'application	Airless	Airless pressurisée (Airmix, Aircoat etc.)	Pistolet à godet
Buse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8 - 2,0
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120	100 - 120	3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Diluant	ADLER DD-Verdünnung (diluant) 80019		
Ajouté de diluant en %	5 - 15	5 - 15	ca. 20
Viscosité (s) godet 4 mm, 20°C	ca. 30	ca. 30	20
Quantité d'application (g/m ²)	env. 130 - 180 par application; Quantité maximum d'application 750		

Temps de séchage

(à 23°C et 50% d'humidité relative)



Manipulable et empilable	Après une nuit
Ponçable et recouvrable	Après env. 3 heures

- Env. 3 heures après la première application de produit de remplissage, un léger ponçage lissant avec grain 280 est réalisé.
- Après la deuxième application de produit de remplissage, il faut respecter un temps de séchage d'au moins 12 heures (température ambiante) avant le ponçage intermédiaire, afin de garantir une bonne stabilité de la couche de finition suivante.

- Les chiffres cités servent de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Nettoyage des appareils



Avec ADLER DD-Verdünnung (diluant) 80019 ou
ADLER Waschverdünnung (diluant de nettoyage) 80077.

SUPPORT

Type de support

Bois feuillus et de conifères (bois massif, panneaux en fibre de bois plaqués, de particules en bois [vernis], matériaux en fibre de bois).
panneaux de MDF

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, solide, sans graisse, ni cire, ni poussière de bois.

Sur des plaques MDF de bonne qualité et d'une densité brut élevée (par ex. plaques de 19 mm, supérieure à 700 kg/m³), ADLER PUR-Ecofill 25501 peut être appliqué directement sans isolation préalable. Les plaques d'une qualité inférieure doivent être isolées au préalable avant la première couche de produit de remplissage (par ex. avec ADLER Legnopur 26211 suiv.).

Pour les applications dans une zone sanitaire, nous conseillons de principe l'utilisation de plaques MDF type V100 résistantes à l'humidité. Il est déconseillé de l'utiliser le produit pour surfaces horizontales, souvent exposées à l'eau, comme p. ex. les meubles sous vasque etc.

Préparation de support

- Plaques recouvertes de pellicule primaire :
ponçage de la pellicule grain 240
- Plaques MDF : ponçage de nettoyage / lissant grain 180 - 220

CYCLE DE VERNISSAGE

Couche de fond

2 - 3 x ADLER PUR-Ecofill 25501

Ponçage intermédiaire



Léger ponçage lissant avec grain 280 après la première application de produit de remplissage.

Les suivants ponçages intermédiaires: grain 280 – 320

Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une adhérence inter-couche.

Couche de finition

1 x ADLER Pigmopur dans la teinte souhaitée 24005 suiv.

ENTRETIEN DE L'ENSEMBLE DU CYCLE DE VERNISSAGE

Nettoyage

Nettoyage à l'aide d'ADLER Clean-Möbelreiniger (nettoyant pour meubles) 96490.

Veillez respecter les Fiches techniques de chaque produit.

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement	4 kg; 24 kg	
Teintes/Degrés de brillance	Weiß/Blanc	25501
Produits complémentaires	ADLER PUR-Härter	82019 (durcisseur)
	ADLER PUR-Härter	82017 (durcisseur)
	ADLER DD-Verdünnung	80019 (diluant)
	ADLER Waschverdünnung	80077 (diluant)
	ADLER Pigmopur	24005 suiv.
	ADLER Legnopur	26211 suiv.
	ADLER Clean-Möbelreiniger	96490

AUTRES INDICATIONS

Délai de conversation/ Stockage



Minimum 1 an, dans emballage d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil et des hautes températures (supérieures à 30° C).

Données techniques

Viscosité de mélange env. 80 ± 5 s selon DIN 53211 (godet 4 mm, 20°C)

Données techniques de sécurité



Veuillez respecter la Fiche de données de sécurité correspondante ! La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

En règle générale, il faut éviter de respirer des vernis aérosol. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).