



OWATROL® AP.60

ROSTSCHUTZ-PRIMER PIGMENTIERTER, TIEF EINDRINGENDER ROSTSCHUTZ

Produktbeschreibung

AP.60 wird auf der Grundlage von OWATROL-ÖL* unter Zugabe von Trocknungsölen und -harzen sowie ausgewählten Pigmenten für Witterungsbeständigkeit und Rostschutz hergestellt.

Eigenschaften

AP.60 vereint die spezifischen Eigenschaften von OWATROL-ÖL* und die einer hochwertigen Rostschutzgrundierung. Aufgrund des ausgezeichneten Benetzungs- und Eindringvermögens von OWATROL-ÖL* durchdringt AP.60 den festsitzenden Rost vollständig und erreicht auch die tiefliegenden Poren des Untergrunds. Dadurch wird eine vollständige Isolierung des nicht befallenen Metalls und eine Stabilisierung der Oberflächen erreicht und gleichzeitig vermieden, dass Luft und Feuchtigkeit unter dem Lackfilm eingeschlossen werden, was immer zu neuer Rostbildung führen würde. AP.60 erzeugt bereits bei der ersten Anwendung eine schützende, sehr widerstandsfähige, gut haftende und dekorativ wirkende Grundierung, die alle Metalle wirksam gegen Korrosion schützt. AP.60 ist mit Lacken mit Kunstharz-Bindemittel (Glycerinphthalat, Einkomponenten-Alkydurethan usw.) überlackierbar. Nicht mit Zweikomponenten- und/oder Schnelltrocknungslacken (Nitrolacke) überstreichen.

Anwendung

Vor und während der Anwendung gut aufrühren, um die Pigmente in Suspension zu halten. AP.60 wird mit Pinsel, Rolle oder Spritzpistole aufgetragen (bei Verwendung einer Spritzpistole sind dem AP.60 je nach verwendeter Düse 5-20% OWATROL-ÖL* zuzufügen, um die gewünschte Viskosität zu erhalten).

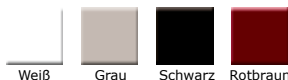
ANWENDUNGSBEISPIELE

- 1. Neue Oberflächen:** 1-2 Schichten AP.60 direkt auftragen.
- 2. Schwach oxidierte Flächen:** mit einer Metallbürste leicht abbürsten, anschließend 1-2 Schichten AP.60 auftragen.
- 3. Stark oxidierte Flächen:** wie unter 2. verfahren, jedoch der 1. Schicht AP.60 5-20% OWATROL-ÖL* beimischen.
- 4. Vorher lackierte und oxidierte Flächen:** es wird empfohlen, vor dem ersten Auftrag von AP.60 eine Schicht OWATROL-ÖL* pur aufzutragen.
- 5. Nichteisenmetalloberflächen:** wirkt gegen jede Art von Korrosion (Zink, Alu, Kupfer usw.). Auf Zink und verzinktem Stahl keine Netzmittelwäsche erforderlich. Anwendung wie oben beschrieben.
- 6. Holzflächen:** macht wasserundurchlässig und bildet eine Haftschiicht für Endanstriche.

Eigenschaften

Aussehen: Matt.
Bindemittel: Alkydharze.
Lösungsmittel: Lösungsmittelgemisch.
Dichte (bei +20°C): 1.20 ± 0.05.
Feststoffgehalt: 66% ± 5.
Flammpunkt: > +60°C.
Verpackungen: 0,5l, 2,5 l, 20 l.

Farbtöne:



Haltbarkeit: Mindestens 2 Jahre in der ungeöffneten Originalverpackung.

Aufbewahrung: Geschützt vor Frost und höheren Temperaturen.

Aussehen in der Dose: Flüssigkeit.

Werkzeuge: Bürste, Rolle, Spritzpistole.

Verdünnung: Nicht verdünnen. Gebrauchsfertig.

Reinigung der Werkzeuge: Terpentinersatz.

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei einer Luft- und Untergrundtemperatur unter +5°C oder über +35°C verarbeiten.

Ergiebigkeit: 16 m²/l.

Einwirkzeit bei 20°C: 6 bis 8 Stunden. Überstreichbar: 24/48 Stunden.

VOC (Richtlinie 2004/42/EG): Max. 430 g/l.

Sicherheit: Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und die Texte auf der Verpackung, die geltendem Recht entsprechen.

Stand

Juli 2012.

* Gleicher Hersteller

OWATROL INTERNATIONAL SLU
 Barcelona - Spain
 Tel. +34 93 125 88 68
 Fax +34 93 106 02 13

OWATROL® AP.60 ist eine Marke



Weitere Lösungen unter:

www.owatrol.com/de

Alle hier gegebenen Informationen haben lediglich informativen Charakter und entbinden den Anwender nicht von der Verantwortung. Eignung, Verwendbarkeit und Anwendung zu überprüfen.

07/13 - RCSTours 331 998 484

