

FICHE TECHNIQUE

S08 COUPE DE FORCE INDUSTRIELLE

Composé liquide de polissage



DESCRIPTION DU PRODUIT

Pâte à polir S08 INDUSTRIAL FORCE CUT recommandée pour les sociétés de production. L'objectif principal de ce composé de polissage est d'éliminer rapidement tous les défauts survenant pendant la production ou après le processus de meulage sur des surfaces très dures comme le gelcoat pour outils. Nous obtiendrons un faible niveau de brillance qui donne une finition de surface optimale acceptée par le contrôle qualité. Grâce au niveau de coupe élevé, nous pouvons réduire le nombre de papiers abrasifs utilisés dans le processus de préparation de surface. Ne contient pas de silicones et de cires.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

TYPE DE SURFACE	gelcoat de couleur blanche, gelcoat outil, peinture industrielle dure	
EFFET	élimination des rayures profondes après ponçage des surfaces les plus dures sans augmenter la brillance	
CATÉGORIE	production	
TYPE DE PRODUIT	MULTIÉTAPE 1 étape: pâte à polir S08 – élimination des rayures profondes après ponçage, faible niveau de brillance 2 étapes (optionnel) : pâte à polir S05 - éliminer les défauts de polissage après utilisation S08, augmenter le niveau de brillance	
COULEUR	blanche	
DENSITÉ	1,41 kg/litre	
CONSISTANCE	pâte	
MÉTHODE DE POLISSAGE	machine	
TYPE D'APPAREIL	machine rotative	
APPLICATEUR	laine de mouton, éponges dures	
NIVEAU DE COUPE		10/10
NIVEAU DE BRILLANCE		3/10

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DE SURFACE	Laver la surface avec Sea-Line S3 FINISH CLEANER SHINE CONTROL. S'il est nécessaire d'éliminer les défauts de la surface, meulez-la et finissez le ponçage avec une gradation minimale : <ul style="list-style-type: none">• gelcoat (produits finis, couleurs vives) : minimum P600 ou supérieur• gelcoat outil : minimum P800 ou supérieur Dépoussiérer après ponçage. Laver à nouveau la surface avec S3
PREMIÈRE ÉTAPE DE POLISSAGE	Appliquer le composé de polissage S08 sur la surface ou l'applicateur. Commence le polissage à partir de la vitesse de rotation la plus basse (800-1000 tr/min) jusqu'à ce que le composé commence à changer de couleur Augmentez lentement la vitesse de rotation jusqu'à max. 1800 tr/min, si nécessaire, éliminez les rayures plus profondes en poussant doucement la machine vers la surface Polissez jusqu'à ce que tous les défauts soient éliminés et que le brillant soit obtenu. Enlevez la poussière et tous les résidus laissés par le processus de polissage à l'aide du S3 FINISH CLEANER

FICHE TECHNIQUE

S08 COUPE DE FORCE INDUSTRIELLE

Composé liquide de polissage



DEUXIÈME ÉTAPE (FACULTATIF)	Si nécessaire, répétez le processus de polissage. Pour éliminer les défauts résultant de l'utilisation de S08 et augmenter la brillance, en particulier sur les surfaces de couleur foncée, utilisez :
LA POURSUITE DES TRAVAUX	• Sea-Line® S05 ONE STEP HEAVY CUT&GLOSS Pour une utilisation de protection de surface : • Sea-Line® S4 WAX ou Sea-Line® S5 QUICK WAX
NOTES IMPORTANTES	Les éléments qui ont une influence sur l'effet final sont : • Préparation de la surface en choisissant la bonne gradation des papiers à poncer • Type d'applicateur

INFORMATIONS DE STOCKAGE ET DE SÉCURITÉ

DURÉE DE CONSERVATION 24 mois à compter de la fabrication

STOCKAGE Les composants du produit doivent être stockés dans des conteneurs hermétiquement fermés, à une température de 10-25°C, loin des sources de feu, de chaleur et de la lumière du soleil. Bien refermer le contenant immédiatement après chaque utilisation. Conserver dans un endroit sec et conserver les bidons fermés jusqu'à utilisation. Garder loin des enfants. Protéger du gel.

CONDITIONS SSE Veuillez suivre les consignes de sécurité de la fiche de données de sécurité et respecter les lois sur la sécurité au travail. La règle générale est d'éviter le contact du produit avec la peau et les yeux. Remarque ! Suivez toujours tous les avis de précaution, de santé et de sécurité sur la fiche de données de sécurité et les étiquettes des contenants.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ Toutes les données contenues dans ce document ont été préparées à des fins d'information uniquement. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité des résultats des actions des utilisateurs sur lesquels nous n'avons aucun contrôle. L'utilisateur est responsable de la fabrication de l'échantillon de contrôle et de la détermination de l'adéquation du produit à des applications spécifiques et individuelles. Société Troton Sp. z oo n'assume aucune responsabilité pour tout dommage ou manque à gagner lié à une mauvaise utilisation des produits. Toutes les informations sont basées sur des recherches scrupuleuses en laboratoire et sur de nombreuses années d'expérience. Notre position de leader sur le marché ne nous dispense pas d'un contrôle qualité constant de nos produits. Cependant, nous n'acceptons aucune responsabilité pour les effets d'une utilisation ou d'un stockage inappropriés de nos produits, ou les effets de l'utilisation de nos produits d'une manière contraire à la norme de bonne fabrication.

GARANTIE DE QUALITÉ La production, le contrôle qualité et la réalisation des livraisons répondent aux exigences des normes ISO 9001 et 14001.