

# KABESILON

## Résistant à la chaleur | Intérieur

Fiche 2457 / Version 04 / 04.2024

### Descriptif général

Produit	KABESILON est un vernis spécial, résistant à la chaleur pour l'intérieur. Il sert de revêtement pour divers objets exposés à des températures élevées.		
Liant	Polymère spécial		
Pigmentation	Pigments spéciaux		
Domaine d'application	Cheminées, fours, machines, tuyaux d'échappement		
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"><li>– Séchage rapide</li><li>– Résistant aux températures</li><li>– Mise en oeuvre extrêmement simple</li><li>– Résistant à la chaleur</li></ul>		
Degré de brillance	Mat		
Teintes	Noir (art. 10400), argent env. RAL 9006 (art. 10405), anthracite (art. 13572)		
Conditionnement	1 kg, 5 kg, 20 kg		
Stockage	Protéger du gel. Conserver au frais et au sec dans l'emballage bien fermé. Voir l'étiquette pour la date d'expiration.		
<b>Mise en oeuvre</b>			
Dilution	Si nécessaire, la viscosité au giclage peut être légèrement corrigée en rajoutant de diluant universel 5119 (art. 10516).  L'utilisation d'un diluant étranger peut provoquer une incompatibilité et une perte de qualité.		
Application	Giclement conventionnel		
Séchage à l'air	Hors poussière env. 5 min	hors poisse env. 30 min	Manipulable env. 45 min
Epaisseur du film sec	15 – 25 µm		
Consommation	Théorique	90 g/m <sup>2</sup> pour un film sec de 20 µm	
	Pratique	150 g/m <sup>2</sup>	
Directive UE 2004/42/EG	Le produit ne satisfait pas la valeur limite COV de la directive 2004/42/EG et ne doit pas s'utiliser pour une application correspondante.		
Température de mise en oeuvre	> 5°C; pour éviter toute formation de condensation pendant l'application, la température superficielle du support doit se situer au minimum 3°C au-dessus du point de rosée		
Nettoyage de l'outillage	Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec le diluant universel 5119.		
Remarques particulières	En rapport avec le laquage de substrats métalliques, la norme DIN EN ISO 12944 est à respecter impérativement.  La résistance à la température du gris acier est de 400°C, du noir, argent et anthracite 500°C.		

### Système recommandé

Support	Acier
Traitement préliminaire	Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépoussiéré; soigneusement nettoyer les soudures et éliminer la calamine; soigneusement dégraisser, meuler, sabler Sa 2½ selon ISO 8501-1.

### Caratéristique technique

Densité	Env. 0.90 – 1.10 g/cm <sup>3</sup>
Teneur en corps solides	Env. 30 – 32% poids env. 20 – 22% volume
Point d'inflammation	KABESILON > 21°C

### Données de sécurité

Mesures de précaution	Observer les mises en garde figurant sur les étiquettes des emballages et les directives sur nos fiches de sécurité. Respecter les directives de sécurité de la SUVA.
Élimination	Remettre les bidons entamés et des produits résiduels ou périmés à un centre public de récupération pour déchets spéciaux. Respecter en outre les ordonnances de la DETEC sur les directives des mouvements des déchets (OMoD) en Suisse et selon le catalogue Européen des déchets (CED).
Recyclage KABE	Les emballages vides et les vieilles peintures peuvent être redonnés à KABE Peintures. Demander notre brochure pour des informations détaillées.
Généralités	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées selon nos connaissances, notre travail de développement et nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il est impossible de présenter toutes les particularités du produit. En cas de doute, nos techniciens et nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente interne vous renseigne volontiers quant à la validité du présent document.