

**KABEDUR SMO5**

Fiche 1673 / version 19 / 06.2017

**10 : 1 avec PU durcisseur 5370****Descriptif général**

Produit	KABEDUR SMO5 un vernis PU à 2 composants, qui se distingue par son séchage extrêmement rapide. Il a été spécialement conçu pour réaliser rationnellement des laquages de haute qualité. Pour l'intérieur KABEDUR SMO5 métallique fin convient comme monocouche sur différents supports en métal et plastique.		
	Ce produit est livré par l'intermédiaire du service du nuançage rapi-de EUROmix.		
Liant de base	Résine acrylique / polyisocyanate		
Pigmentation	Pigments organiques et inorganiques		
Domaine d'application	Construction d'appareils, construction de cuisines, agencement de foires et de magasins, usine de giclage industriel, travaux e peinture à façon		
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Matériaux difficilement inflammable selon classe de matériaux DIN 4102 B1</li> <li>– Résistance groupe B1 selon DIN 68861-1 comportement chimique</li> <li>– Séchage physique très rapide</li> <li>– Mise en œuvre extrêmement simple</li> <li>– Excellente résistance aux rayures et aux éraflures</li> <li>– Bonne résistance métal marquage</li> <li>– Bonne adhérence directe sur divers métaux et matières synthétiques (à l'intérieur)</li> <li>– Résistance aux intempéries limitée</li> </ul>		
Degré de brillance	Satiné (art.12761), soyeux (art. 11868), mat (art. 13381)		
Teintes, nuances	RAL, NCS S ou selon échantillon		
Bidon	1 kg, 5 kg, 10 kg, 20 kg		
Stockage	En emballage d'origine bien fermé, au frais et à l'abri du gel; voir l'étiquette pour la date exacte d'expiration.		
<b>Mise en œuvre</b>			
Dosage	10 : 1 parties en poids avec PU durcisseur 5370 (art. 10481)		
Dilution	10 – 30% avec PU diluant 5320 (art. 10530) selon l'application.		
	L'utilisation d'un diluant étranger peut provoquer une incompatibilité et une perte de qualité.		
Durée de vie en pot	Env. 20 h		
Application	Giclement conventionnel		
Séchage à l'air	Hors poussière	env. 15 min.	hors poisse env. 30 min. manipulable env. 60 min.
	Recouvrable	env. 3 h	apte à une pleine charge env. 5 jours
Séchage forcé	Désolvatation	env. 20 min.	
	Séchage	env. 45 min. à 60°C	env. 30 min. à 80°C
Epaisseur du film sec	30 – 60 µm		
Consommation	Théorique	140 g/m <sup>2</sup> pour un film sec de 45 µm	
	Pratique	190 g/m <sup>2</sup>	
Directive UE 2004/42/EG	Le produit ne satisfait pas la valeur limite COV de la directive 2004/42/EG et ne doit pas s'utiliser pour une application correspondante.		

Température de mise en œuvre	> 5°C; pour éviter toute formation de condensation pendant l'application, la température superficielle du support doit se situer au minimum 3°C au-dessus du point de rosée.
nettoyage de l'outillage	Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec le diluant universel 5119 (art. 10516).
Remarques particulières	<p>En rapport avec le laquage de substrats métalliques, la norme DIN EN ISO 12944 est à respecter impérativement.</p> <p>L'ajout de 4% KABEDUR SMO5 fonds structurels (art. 12946), une peinture texturée auto formation peut être réalisée avec une surface à grain fin. Afin d'optimiser l'adhérence sur le verre, il faut rajouter au composant A 1% KABEDUR Glasfix 4214 (art. 14214).</p> <p>Afin d'améliorer la résistance des surfaces horizontales à l'intérieur, nous recommandons un vernissage avec KABEDUR SMO5 Clearcoat (art. 13247).</p> <p>Pour composants permanent exposé aux intempéries est recommandé KABEDUR Email ou KABEDUR Lux.</p>

**Système recommandé**

Support	aluminium, zinc, bois et les dérivés du bois, matières synthétiques et verre (un essai préliminaire est nécessaire)						
Traitement préliminaire	Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépoussiéré; soigneusement nettoyer les soudures et éliminer la calamine; soigneusement dégraisser, meuler, sabler Sa 2½ selon ISO 8501-1, phosphater, chromater.						
Couches de fond	<p>Au besoin, peuvent être utilisé les couches de fond suivantes:</p> <table border="0"> <tr> <td>– REAKTIONSGRUND</td> <td>– POLYAMOL Primer Plus</td> <td>– KABEDUR Grundierfüller</td> </tr> <tr> <td>– SYNTOPRIMER</td> <td>– KABEDUR Woodfiller (Int.)</td> <td></td> </tr> </table>	– REAKTIONSGRUND	– POLYAMOL Primer Plus	– KABEDUR Grundierfüller	– SYNTOPRIMER	– KABEDUR Woodfiller (Int.)	
– REAKTIONSGRUND	– POLYAMOL Primer Plus	– KABEDUR Grundierfüller					
– SYNTOPRIMER	– KABEDUR Woodfiller (Int.)						

**Caratéristique technique**

Masse volumique	Env. 1.20 – 1.40 g/cm <sup>3</sup>	
Teneur en corps solides	Env. 58 – 60% poids	env. 39 – 41% volume
Point d'inflammation	KABEDUR SMO5	> 21°C
	PU durcisseur 5370	> 21°C

**Données de sécurité**

Mesures de précaution	Observer les directives de sécurité qui figurent sur les étiquettes des produits ainsi que sur la fiche des données de sécurité. Respecter les ordonnances de la CNA (SUVA). Ce produit contient des solvants inflammables, tenir à l'écart du feu ouvert.
Elimination	Remettre les bidons entamés et des produits résiduels ou périmés à un centre public de récupération pour déchets spéciaux. Respecter en outre les ordonnances de la DETEC sur les directives des mouvements des déchets (OMoD) en Suisse et selon le Catalogue Européen des déchets (CED).
Recyclage KABE	Les emballages vides et les vieilles peintures peuvent être redonnés à KABE Peintures dans des récipients spécifiques. Demander notre brochure pour des informations détaillées.



**Généralités** Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Etant donné la diversité des applications possibles, il est impossible de présenter toutes les particularités du produit. En cas de doute, nos techniciens et nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Une nouvelle édition de cette fiche technique peut comporter des changements mettant en cause la validité de certaines données, c'est pourquoi nous vous demandons de toujours consulter une fiche technique actualisée.

