

# KABEDUR Email

Fiche 954 / version 19 / 11.2018

## 4 : 1 avec PU durcisseur 5370

### Descriptif général

Produit	KABEDUR Email est un vernis PU à 2 composants qui se distingue par sa résistance aux intempéries, son séchage rapide et ses excellentes caractéristiques. Il a été conçu pour vernir différents biens en métal à l'extérieur et les dérivés du bois à l'intérieur.					
	Ce produit est aussi livré par l'intermédiaire du service de nuance rapide EUROMIX.					
Liant de base	Résine acrylique / polyisocyanate					
Pigmentation	Pigments organiques et inorganiques					
Domaine d'application	Construction de machines, construction d'équipements, construction métallique, protection anticorrosive, usine de giclage industriel					
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Viscoélastique</li> <li>– Séchage rapide</li> <li>– Résistant au jaunissement</li> <li>– Résistance élevée aux griffures et éraflures</li> <li>– Très économique</li> <li>– Bonne résistance aux intempéries</li> </ul>					
Degré de brillance	brillant (art. 10561), satiné (art. 10484), soyeux (art. 10488), mat (art. 14508)					
Teintes, nuances	RAL, NCS S ou selon échantillon					
Bidon	1 kg, 4 kg, 8 kg, 16 kg, 20 kg					
Stockage	En emballage d'origine bien fermé, au frais et à l'abri du gel; voir l'étiquette pour la date exacte d'expiration.					
<b>Mise en œuvre</b>						
Dosage	4 : 1 parties en poids avec PU durcisseur 5370 (art. 10481)					
	Pour un séchage rapide, peut être utilisé le durcisseur PU 5400 rapid (art. 13937). Le niveau de brillance peut réduire en conséquence.					
Dilution	10 – 30% PU diluant 5320 (art. 10530) ou PU diluant 5700 rapid (art. 14018) pour l'application conventionnel; L'utilisation d'un diluant étranger peut provoquer une incompatibilité et une perte de qualité.					
Durée de vie en pot à 20°C	Env. 6 h avec PU durcisseur 5370 ou env. 2 h avec PU durcisseur 5400 Rapid					
Application	Giclement conventionnel, ESTA					
Séchage à l'air à 20°C	Hors poussière	env. 45 min.	hors poisse	env. 4 h	manipulable	env. 8 h
	Recouvrable	env. 8 h	apte à une pleine charge		env. 5 jours	
Séchage forcé	Désolvatation	env. 30 min.				
	Séchage	env. 60 min. à 60°C		env. 45 min. à 80°C		
	Le séchage forcé peut augmenter la brillance de séchage à l'air tend à être.					
Épaisseur du film sec	30 – 60 µm					
Consommation	Théorique	100 g/m <sup>2</sup> pour un film sec de 40 µm				
	Pratique	170 g/m <sup>2</sup>				

Directive UE 2004/42/EG Le produit ne satisfait pas la valeur limite COV de la directive 2004/42/EG et ne doit pas s'utiliser pour une application correspondante.

Température de mise en œuvre > 5°C; pour éviter toute formation de condensation pendant l'application, la température superficielle du support doit se situer au minimum 3 °C au-dessus du point de rosée.

Nettoyage de l'outillage Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec le diluant universel 5119 (art. 10516).

Remarques particulières En rapport avec le laquage de substrats métalliques, la norme DIN EN ISO 12944 est à respecter impérativement.

Pour fortement exposés aux produits météorologiques, nous recommandons l'utilisation de KABEDUR Lux.

Avec un ajout de 10% de pâte de structure KABEDUR (art. 11296) - calculé sur le composant A - en résulte une meilleure stabilité. Avec 30% il crée une finie texture. Le degré de brillance est réduite.

**Système recommandé**

Support Acier, aluminium, zinc, les dérivés du bois (seulement à l'intérieur)

Traitement préliminaire Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépoussiéré; soigneusement nettoyer les soudures et éliminer la calamine; soigneusement dégraisser, meuler, sabler Sa 2½ selon ISO 8501-1, phosphater, chromater.

Couches de fond Au besoin, peuvent être utilisé les couches de fond suivantes:

- REAKTIONSGRUND
- POLYAMOL Primer Plus
- KABEDUR Grundierfüller
- SYNTOPRIMER
- KABEDUR Woodfiller (int.)

**Caratéristique technique** Env. 1.10 – 1.30 g/cm³

Masse volumique Env. 59 – 62% poids env. 55 – 57% volume

Teneur en corps solides KABEDUR Email > 21°C

PU durcisseur 5370 > 21°C

Point d'inflammation PU durcisseur 5400 rapid > 21°C

**Données de sécurité**

Mesures de précaution Observer les directives de sécurité qui figurent sur les étiquettes des produits ainsi que sur la fiche des données de sécurité. Respecter les ordonnances de la CNA (SUVA). Ce produit contient des solvants inflammables, tenir à l'écart du feu ouvert.

Elimination Remettre les bidons entamés et des produits résiduels ou périmés à un centre public de récupération pour déchets spéciaux. Respecter en outre les ordonnances de la DETEC sur les directives des mouvements des déchets (OMoD) en Suisse et selon le Catalogue Européen des déchets (CED).

Recyclage KABE Les emballages vides et les vieilles peintures peuvent être redonnés à KABE Peintures dans des récipients spécifiques. Demander notre brochure pour des informations détaillées.



**Généralités** Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Etant donné la diversité des applications possibles, il est impossible de présenter toutes les particularités du produit. En cas de doute, nos techniciens et nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Une nouvelle édition de cette fiche technique peut comporter des changements mettant en cause la validité de certaines données, c'est pourquoi nous vous demandons de toujours consulter une fiche technique actualisée.

