



:: HEMPEL UNI EPOXY SPACHTEL

HEMPEL MASTIC EPOXY

DESCRIPTION

Mastic époxy bicomposant ne contenant ni solvant ni phénol. HEMPEL MASTIC EPOXY est résistant à l'eau et aux huiles, il est applicable en couches jusqu'à 2 cm d'épaisseur sans retrait.

DOMAINES D'APPLICATION

Convient comme mastic pour les zones situées au-dessus et au-dessous de la ligne de flottaison pour les bateaux en stratifié, acier, aluminium et bois dur. Les supports en stratifié, acier et aluminium doivent être préparés avec LIGHT PRIMER.

Convient pour la réparation d'osmose (remplace le gelcoat).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Coloris : Base : blanc – Durcisseur : gris

Teneur en matière sèche : 100 %

Rendement théorique : env. 1,12 m²/kg (500 µm) – env. 2 m²/l

Point d'éclair : 100°C

Masse volumique : 1,78 g/ml

INFORMATIONS RELATIVES A L'APPLICATION :

Proportion du mélange : Base : durcisseur 933 DE = 2 :1 (parts en poids)

Méthode : spatule japonaise - Ne pas utiliser de spatule à dents !

Épaisseur de couche recommandée pour la réparation d'osmose : 500 µm (sec)

Intervalle entre couches : voir remarques !



Product Data

Durci à cœur : 5 jours (à 20°C).

MISE EN OEUVRE

Le support doit être propre, sec et exempt de graisse. Pour obtenir un support préparé de manière optimale, sabler les surfaces en acier et poncer celles en stratifié, bois, alu, époxy et polyuréthane. Pour améliorer l'adhérence il est préférable d'appliquer d'abord une couche de LIGHT PRIMER dilué. Il n'est pas conseillé de travailler à une température inférieure à 15°C en raison de la formation d'un voile d'amine rougeâtre. Le processus de durcissement sera insuffisant et la réticulation ne s'effectuera pas de manière optimale ce qui aura comme conséquence un support non apte à recevoir les couches suivantes.

Il n'est pas indiqué de travailler à des températures supérieures à 25°C.

PRÉCAUTIONS

Intervalle entre couches :

Température - Vie en pot - Intervalle entre couches - Remise à l'eau

15°C 45 min. – 16 heures – après 2 jours au minimum

25°C 15 min. – 6 heures – après 1 jour au minimum

Pour une adhérence optimale, poncer les surfaces mastiquées pour les rendre rugueuses !

L'intervalle entre deux couches de mastic époxy est de max. 24 heures à 20°C. Pour optimiser l'adhérence, nous recommandons de poncer légèrement la couche précédente avant l'application d'une nouvelle, et ceci également dans l'intervalle de ces 24 heures.

REMARQUE :



Product Data

Bien homogénéiser la base et le durcisseur jusqu'à obtention d'une masse gris clair. Ne préparer que la quantité utilisable en 15 à 20 minutes.

ELIMINATION

Ne pas jeter les résidus de ponçage du mastic à l'égout. Seuls les récipients vides de tout contenu peuvent être éliminés dans une décharge ou un centre agréé, dans le respect des prescriptions locales légales.

UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les données contenues dans le présent document sont destinées à l'instruction d'applications techniques et sont basées sur les informations dont nous disposons au moment de sa rédaction.

Elles ne sont pas contractuelles.

Copyright VOSSCHEMIE

www.yachtcare.fr

Distribué par :

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE

Rue du Pré Didier - Z.I. le Fontanil-Cornillon

38120 Saint-Egrève

Téléphone : 04 76 75 42 38 - Télécopie : 04 76 56 14 49

E-Mail : info1@soloplast.fr - Internet : www.soloplast.fr