



## :: HEMPEL POLY BEST

### DESCRIPTION

HEMPEL POLY BEST est une peinture polyuréthane bicomposant d'une exceptionnelle brillance et d'une remarquable tenue de sa couleur. Cette laque brillante est résistante aux intempéries, à l'eau et aux rayons UV.

### DOMAINES D'APPLICATION

Comme laque de finition pour les zones situées au-dessus de la ligne de flottaison sur les supports en polyester, aluminium, acier, contreplaqué et sur les bois durs ou autres supports rigides.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Finition : grand brillant

Coloris : selon nuancier

Teneur en matière sèche : 51 à 56 %

Rendement théorique : 15 à 16 m<sup>2</sup>/l (35 µm épaisseur film sec)

Point d'éclair : 30°C

Masse volumique : 1,1 à 1,3 g/ml

### INFORMATIONS RELATIVES A L'APPLICATION :

Dosage du mélange : Base 55559 : durcisseur 95372 : 1 (parts en volume)

Méthode :

**Pistolet (HVLP) :** Buse 1,2 - 1,5 m, Pression 0,7 bar, Diluant 851 (15-35 %)

**Pistolet classique**

**(à gravité) :** Buse 1,4 - 1,6 mm, Pression 3-4 bar, Diluant 851 (15-35 %)



# Product Data

**(à godet d'aspiration)** : Buse 1,4 - 1,8 mm, Pression 3-4 bar, Diluant 851 (15-35 %)

**(à basse pression)** : Buse 1,0 - 1,2 mm, Pression 4-6 bar, Diluant 851 (15-35 %)

**Pinceau/Rouleau** : Diluant 871 (5 %)

Nettoyage des outils : THINNER 871 ou 851

Vie en pot : 6 heures (20°C), 12 heures (10°C)

Epaisseur de couche recommandée : 75 µm (mouillé) – 35 µm (sec) / par couche

Intervalle entre couches :

min. 16 heures / max. 5 jours (20°C)

min. 36 heures / max. 10 jours (10°C)

Sec au toucher : 6 - 8 heures (20°C)

Ponçable : 24 heures (20°C)

Durci à coeur : 7 jours (20°C)

## MISE EN OEUVRE

Le support doit être parfaitement propre, sec et exempt de graisse. La température de mise en œuvre doit être supérieure à 5°C. Les meilleurs résultats sont obtenus à des températures comprises entre 15 et 20°C. Ne pas travailler en plein soleil ni sur des supports très chauds. Afin d'éviter le phénomène de condensation, la température du support doit être supérieure au point de rosée.

Une humidité de l'air élevée ou la présence de condensation pendant les 24 premières heures après l'application peut compromettre la formation du film. La teneur en humidité du bois ne doit pas dépasser 16 %. Assurer une bonne ventilation pendant les phases de mise en œuvre et de durcissement.

## TRAITEMENT PREALABLE :

LIGHT PRIMER



## PRÉCAUTIONS

Résistance aux températures après durcissement : max. 120°C, en pointe max. 140°C.

En fonction du domaine d'utilisation, la peinture peut aussi être spécifiée en épaisseurs de couche différentes. L'épaisseur de film sec normale se situe entre 30 et 40 µm par couche.

La quantité de diluant à incorporer dépend des conditions d'application : pistolet, température, humidité de l'air et support. En cas d'application au pistolet, nous recommandons une quantité approximative de diluant de 35 % maximum (jusqu'à 17-18 sec./DIN 4). Travailler avec la pression la plus basse possible et une buse la plus petite possible. La meilleure finition au pistolet est obtenue en passant d'abord un mince film de peinture avant d'appliquer l'épaisseur de couche spécifiée.

L'intervalle de recouvrement maximum se rapporte aux surfaces soumises au phénomène de condensation ou périodiquement immergées. Dans des conditions d'utilisation plus favorables il n'y a pas d'intervalle de recouvrement maximum.

Respecter un intervalle minimum d'env. 30 min. (à 20°C) en cas d'application au pistolet. Si cet intervalle était dépassé, le substrat devra être à nouveau poncé pour le rendre rugueux. Afin de garantir l'adhérence entre les différentes couches, la surface doit être propre, en particulier après des intervalles plus longs. Éliminer les salissures et la graisse avec un solvant adéquat puis nettoyage haute pression. Le sel doit être lavé à l'eau douce.

Nous recommandons de procéder à un essai préalable de peinture afin de vérifier la qualité de la surface.

En fonction du type de liant, l'intervalle maximum de 1 à 3 jours est valable (à 20°C) si POLY BEST doit être recouvert avec d'autres qualités de peinture.

Application au rouleau :

Les rouleaux en matière synthétique haute densité (rouleau mousse) réduisent le risque



# Product Data

de formation de bulles qui existe en cas d'utilisation de rouleaux mohair. Cependant l'épaisseur de couche obtenue est plus mince que celle passée au pinceau. Après l'application au rouleau la surface doit être lissée verticalement à l'aide d'un pinceau.

Le durcisseur 9537 est sensible à l'humidité de l'air. Ne stocker que dans des emballages bien fermés et à l'abri de l'humidité. Ouvrir la boîte de durcisseur avec prudence, une légère surpression est possible. La présence d'eau, même en faible quantité, dans le mélange laque/durcisseur, peut réduire la vie en pot et compromettre la formation du film.

Si vous n'utilisez qu'une partie du durcisseur, ne pas enlever le couvercle mais percer deux trous dans le fond de la boîte qui, après prélèvement, seront rebouchés soigneusement à l'aide d'un ruban adhésif. Ne pas refermer des boîtes contenant un produit préparé.

Laisser agir POLY BEST env. 15 minutes après adjonction de durcisseur afin que les bulles d'air puissent s'échapper.

## UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

copyright VOSSCHEMIE GmbH  
[www.yachtcare.fr](http://www.yachtcare.fr)

Distribué par :  
**SOLOPLAST-VOSSCHEMIE**  
**Rue du Pré Didier - Z.I. le Fontanil-Cornillon**  
**38120 Saint-Egrève**  
**Téléphone : 04 76 75 42 38 - Télécopie : 04 76 56 14 49**



# Product Data

E-Mail : [info1@soloplast.fr](mailto:info1@soloplast.fr) - Internet : [www.soloplast.fr](http://www.soloplast.fr)