



:: HEMPEL HARD RACING

DESCRIPTION

HEMPEL HARD RACING 7648 est un antifouling formulé à base de résines acryliques à haute teneur en composés cuivreux et en substances organiques bioactives.

Cet antifouling acquiert sa couleur définitive environ une semaine après la remise à l'eau.

DOMAINES D'APPLICATION

Antifouling univerversel pour tous types de bateaux et spécialement pour les bateaux à moteur rapides ou les bateaux transportables en polyester, bois et acier. N'est pas recommandé sur l'aluminium et autres métaux légers.

HARD RACING est un antifouling à protection antisalissures élevée qui convient pour l'utilisation dans toutes les eaux.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Coloris : selon nuancier

Teneur en matière sèche : env. 50 à 51 %

Rendement théorique : env. 13 m²/l - 40 µm

Point d'éclair : 36°C

Masse volumique: 1,7 g/ml

INFORMATIONS RELATIVES A L'APPLICATION :

Méthode : Pistolet Airless Pistolet pneumatique Rouleau/Pinceau

Diluant :808 (5 %)

Buse : 018" - .023" 0,5 - 3,5 mm



Product Data

Pression : 150 bar (Les données relatives à l'application Airless sont sujettes à modifications éventuelles)

Nettoyage des outils : dilunat 808

Épaisseur de couche recommandée : 75 µm (humide) – 40 µm (sec) par couche

Intervalle entre couches : min 5 heures / max. néant (à 20°C)

Sec au toucher : 4 heures (à 20°C)

MISE EN OEUVRE

Le support doit être propre, sec et exempt de graisse. Les anciennes couches d'antifouling doivent être soigneusement éliminées à l'aide d'un nettoyeur à pression ou à la brosse immédiatement après la mise à terre du bateau. Nettoyer l'huile et la graisse présentes sur la coque avec PRE CLEAN. Rincer ensuite à l'eau douce et laisser sécher. La compatibilité de HARD RACING avec l'ancien antifouling doit faire l'objet d'une vérification avant application. Si nécessaire, passer HEMPEL UNDERWATER PRIMER comme primaire barrière.

Cet antifouling contient des pigments lourds et doit, de ce fait, être soigneusement remué avant et pendant l'utilisation. L'adjonction de diluant peut améliorer les propriétés d'application. Ne pas trop diluer pour permettre d'obtenir une épaisseur de film sec suffisante.

Ne travailler que par temps sec, la température du support doit être supérieure au point de rosée afin d'éviter le phénomène de condensation.

La température de la peinture doit de préférence être supérieure à +15°C. Éviter le rayonnement solaire direct pendant l'application. Assurer une bonne ventilation pendant les phases de mise en œuvre et de séchage.

Seuls des produits HARD RACING de N° qualité identiques sont miscibles entre eux.

TRAITEMENT PREALABLE :



Product Data

Dépend du support. Consulter les fiches techniques des produits LIGHT PRIMER, HIGH PROTECT et UNDERWATER PRIMER.

NOMBRE DE COUCHES RECOMMANDE :

Application Airless : 2 à 3 couches, min. 120 µm épaisseur totale du film sec

Rouleau/Pinceau, Pistolet pneumatique : 3 à 5 couches

COUCHE SUIVANTE :

En fin de saison, les antifouling à matrice dure laissent une couche poreuse et desséchée. Poncer la surface à l'eau avant d'appliquer une nouvelle couche.

REMISE A L'EAU :

La remise à l'eau ne devrait pas intervenir avant 24 heures après l'application de la dernière couche (à 20°C). Après l'application de l'antifouling le bateau peut rester en place jusqu'à 6 mois avant sa remise à l'eau. Si pendant ce temps le bateau n'est pas protégé et par conséquent exposé aux intempéries ou si cette période était dépassée, il faudra réactiver la surface avec de l'eau douce et en frottant à l'aide d'une brosse. Si après un mouillage prolongé le bateau doit recevoir une nouvelle couche d'antifouling, il faudra le laver à l'eau douce. Laisser sécher avant d'appliquer une nouvelle couche d'antifouling.

UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

« Utilisez les biocides avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations concernant le produit. »

Les données contenues dans le présent document sont destinées à l'instruction d'applications techniques et sont basées sur les informations dont nous disposons au



Product Data

moment de sa rédaction.
Elles ne sont pas contractuelles.

Copyright VOSSCHEMIE
www.yachtcare.fr

Distribué par :
SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
Rue du Pré Didier - Z.I. le Fontanil-Cornillon
38120 Saint-Egrève
Téléphone : 04 76 75 42 38 - Télécopie : 04 76 56 14 49
E-Mail : info1@soloplast.fr - Internet : www.soloplast.fr