



:: HEMPEL EPOXY FILLER

DESCRIPTION

HEMPEL EPOXY-FILLER est un enduit époxy bicomposant, sans solvant, qui, une fois durci, est résistant à l'eau, aux hydrocarbures aliphatiques et aux substances apparentées. Il peut être appliqué en une couche jusqu'à 5 mm d'épaisseur sans retrait ni coulures.

DOMAINES D'APPLICATION

Comme enduit sur métal, bois dur, stratifié et autres supports rigides. Convient particulièrement pour les zones situées au-dessous de la ligne de flottaison, par ex. réparations de dommages dus à la cavitation sur les hélices ou les quilles. Pour petites réparations d'osmose.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Coloris : 19810 gris clair, semi-brillant

Teneur en matière sèche : 100 %

Point d'éclair : 92°C

Masse volumique : 1,6 g/ml

INFORMATIONS RELATIVES A L'APPLICATION :

Dosage du mélange : Base : Durcisseur = 1:1

Méthode : spatule

Diluant : NE PAS DILUER !

Nettoyage des outils : Diluant 845 ou DEGRAISSANT POLYESTER

Vie en pot : env. 1 heure (à 20°C)

Sec au toucher : env. 8 heures (à 20°C)

Durci : env. 5 jours (à 20°C)

Ponçable : après env: 16 heures (à 20°C)



Product Data

Intervalle entre couche : (à 20°C) min. 8 heures - max. 24 heures - voir remarques
!!

MISE EN OEUVRE

METAUX :

Eliminer soigneusement graisses et huiles avec un produit nettoyant approprié. Enlever les éventuels sels et cristaux à l'aide d'un nettoyeur haute pression et d'eau douce. En fonction de l'état de la surface, il peut être nécessaire de sabler le support ou de le poncer avec des disques abrasifs. En présence de croûte de laminage, décaper au jet de sable ou poncer grossièrement.

BOIS / STRATIFIE :

Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et rugueux. Si le support est poreux et desséché, il doit être saturé avec LIGHT PRIMER (+ 20 à 25% de diluant 845).

A n'utiliser que si les températures de la surface et de mise en oeuvre se situent au-dessus de 5°C. Afin d'éviter le phénomène de condensation, la température du support doit être supérieure au point de rosée.

COUCHES SUIVANTES selon spécifications :

Traitement primaire monocomposant : avec HEMPEL UNDERWATER PRIMER.

Traitement primaire bicomposant : avec HEMPEL LIGHT PRIMER. Ne pas appliquer les laques de finition haute brillance telles que HEMPEL POLY BEST ou BRILLIANT ENAMEL directement sur l'enduit époxy, mais seulement après l'application du primaire.

REMARQUE :

Mélanger soigneusement les deux composants (base rouge, durcisseur vert) jusqu'à



Product Data

obtention d'un coloris gris homogène. Le lissage final de l'enduit doit être effectué tant qu'il est possible d'enfoncer le doigt dans la masse et tant que celle-ci est encore collante. Si l'intervalle de recouvrement maximal est dépassé, le support doit être légèrement poncé pour garantir une bonne adhérence.

UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques

Les données contenues dans le présent document sont destinées à l'instruction d'applications techniques et sont basées sur les informations dont nous disposons au moment de sa rédaction.

Elles ne sont pas contractuelles.

Ne pas rejeter les résidus de ponçage à l'égout. Seuls les récipients vides de tout contenu peuvent être éliminés dans une décharge ou un centre agréé, dans le respect des prescriptions locales légales.

Copyright VOSSCHEMIE
www.yachtcare.fr