



:: HEMPEL BRILLIANT ENAMEL

DESCRIPTION

HEMPEL BRILLIANT ENAMEL est une laque brillante monocomposant à base de résine uréthane-alkyde. Elle se distingue par une remarquable tenue de la couleur, est résistante à l'eau de mer et aux huiles minérales.

DOMAINES D'APPLICATION

Comme laque de finition dans un système à base d'alkyde, à l'intérieur comme à l'extérieur pour les zones situées au-dessus de la ligne de flottaison.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Coloris : selon nuancier, brillant

Teneur en matière sèche: 53 à 54 %

Rendement théorique : 13,5 m²/l (40 µm)

Point d'éclair : 38°C

Poids spécifique : 1,0 à 1,2 g/ml

INFORMATIONS RELATIVES A L'APPLICATION :

Méthode : Pistolet Airless, Pistolet pneumatique, Rouleau/pinceau

Diluant : 823 (5 %) 823 (15 %) 823 (5 %)

Buse : 0.018 – 0.021"

Pression : 150 bars (Les données relatives à l'application Airless sont sujettes à modifications éventuelles)

Nettoyage des outils : THINNER 823

Epaisseur de couche recommandée: 75 µm (humide) - 40 µm (sec) /par couche

Ponçable : après 6 heures (à 20°C)



Product Data

Intervalle entre couches : (à 20°C) au moins 8 heures / max. 3 jours

Sec au toucher : env. 5 heures (à 20°C)

MISE EN OEUVRE

Le support doit être parfaitement propre, sec et exempt de graisse. La température de mise en œuvre doit se situer de préférence au-dessus de 5°C. Les meilleurs résultats sont obtenus à des températures comprises entre 10 et 15°C. Ne pas travailler en plein soleil ni sur des supports très chauds. Afin d'éviter le phénomène de condensation, la température du support doit être supérieure au point de rosée. Assurer une bonne ventilation pendant les phases de mise en œuvre et de durcissement. Appliquer 2 à 3 couches de BRILLIANT ENAMEL sur le support correctement préparé (revêtu d'un primaire). En cas de besoin, l'adjonction de diluant peut améliorer les propriétés d'application.

TRAITEMENT PREALABLE:

PRIMER UNDERCOAT ou selon spécifications.

PRÉCAUTIONS

Résistance à la température après durcissement : max. 100°C, en pointe à 120°C. Les températures élevées, particulièrement dans les espaces intérieurs, accélèrent le processus de jaunissement et de vieillissement de la laque. En fonction de l'utilisation, le produit peut aussi être appliqué dans des épaisseurs de couche différentes ce qui a une incidence sur le rendement, la quantité de diluant, le temps de séchage et l'intervalle entre couche. L'épaisseur normale de la couche sèche est de 30 à 40 µm.

En cas d'application au pistolet, la deuxième couche doit être passée humide sur humide ou au plus tôt après 3 jours (à 20°C) afin de garantir une formation correcte du film.



Product Data

L'intervalle maximum entre couche se rapporte à des surfaces soumises à la condensation ou périodiquement à l'eau. Si l'intervalle maximum entre couche est dépassé, il faut renouveler l'opération de ponçage du support.

ELIMINATION

Ne pas jeter les résidus de peinture à l'égout. Seuls les récipients vides de tout contenu peuvent être éliminés dans une décharge ou un centre agréé, dans le respect des prescriptions locales légales.

UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits dans la fiche de données de sécurité valide et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les données contenues dans le présent document sont destinées à l'instruction d'applications techniques et sont basées sur les informations dont nous disposons au moment de sa rédaction.

Elles ne sont pas contractuelles.

Copyright VOSSCHEMIE

www.yachtcare.fr

Distribué par :

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE

Rue du Pré Didier - Z.I. le Fontanil-Cornillon

38120 Saint-Egrève

Téléphone : 04 76 75 42 38 - Télécopie : 04 76 56 14 49

E-Mail : info1@soloplast.fr - Internet : www.soloplast.fr