

Températures basses à moyennes 45703: BASE 45705: DURCISSEUR 98750

<b>Description :</b>	HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45703 est un primaire pur époxy, en deux composants, pigmenté aluminium et applicable en forte épaisseur. Conduit après réticulation à un revêtement anticorrosion et résistant à l'abrasion.
<b>Usage recommandé:</b>	En tant que primaire des systèmes MULTI-STRENGTH pour les structures immergées ou zones d'éclaboussure.
<b>Température de service :</b>	Température de service sèche maximum : 140°C/284°F (voir REMARQUES au verso) Dans l'eau (sans gradient de température) : 50°C/122°F Autres conditions d'immersion : Contacter HEMPEL A/S
<b>Disponibilité :</b>	Non inclus dans la gamme Groupe. Disponibilité sujette à accord spécial.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	19880 / Aluminium foncé
Finition :	Satiné brillant
Fraction solide (%) :	70 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	3.5 m <sup>2</sup> /l [140.4 sq.ft./US gallon] - 200 µm/8 mils
Point éclair :	27 °C [80.6 °F]
Masse volumique :	1.5 Kg/L [12.7 lbs/US gallon]
Sec au toucher :	8 - 10 heure(s) 10°C/50°F
Réticulation complète :	14 jour(s) 10°C/50°F
Teneur en COV :	253 g/l [2.1 lbs/US gallon]

*Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.*

### MISE EN ŒUVRE :

<b>Version, produit mélangé :</b>	<b>45703</b>
Rapport de mélange :	BASE 45705: DURCISSEUR 98750 3 : 1 en volume
Mode d'application :	Pistolet Airless
Dilution (maximum, en volume) :	08450 (5%) (Voir COUCHES PRECEDENTES au verso)
Durée de vie en pot du mélange :	1 heure(s) 20°C/68°F
Diamètre de buse :	0.021 - 0.023 "
Pression de buse :	250 bar [3625 psi ] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Epaisseur sèche :	200 µm [8 mils]
Epaisseur humide :	300 µm [12 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	voir REMARQUES au verso
Intervalle de recouvrement maximum :	voir REMARQUES au verso

**Sécurité :** Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

PREPARATION de SURFACE	<p><b>Acier brut</b> : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin minimum Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007) avec une rugosité équivalente à N9a à N10, de préférence BN9a à BN10 du Rugotest n°3, à 2,0 G/S selon le comparateur Keane-Tator, ou à Moyen (G) selon le comparateur ISO.</p> <p><b>Réparation et maintenance</b> : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Éliminer la rouille et les parties non adhérentes par un décapage par projection d'abrasif ou mécanique. Chanfreiner les pourtours des zones à traiter jusqu'à obtention d'une surface saine. Après un décapage par projection d'abrasif par voie humide, rincer la surface à l'eau douce et laisser sécher. Retoucher les zones mises à nu avec : HEMPADUR recommandé .</p>
REGLES D'APPLICATION:	N'utiliser que si l'application et la réticulation peuvent se réaliser à des températures supérieures à : -10°C/14°F. La température de la peinture devrait être : minimum 15°C/69°F, de préférence au-dessus de 20°C pour une application optimale. Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. Humidité relative maximum : 90%. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.
COUCHES PRECEDENTES:	Aucun(e). HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45703 Peut être utilisé en tant que primaire de protection de la préparation de surface. lorsque dilué de 15 à 25 % avec HEMPEL'S THINNER 08450.
COUCHE SUIVANTE:	Sans ou selon spécification. Les systèmes recommandés sont : HEMPADUR MULTI-STRENGTH, autre peinture HEMPADUR spécifié
Remarques	
Couleurs/Stabilité de la teinte : Vieillessement/Températures de service :	A tendance à jaunir après application. Cela n'affecte en rien la performance. Comme tout époxy, le produit a une tendance au farinage en exposition extérieure et devient plus sensible aux dommages mécaniques et aux agressions chimiques à des températures élevées.
Matériel d'application :	Il est recommandé d'utiliser un matériel airless avec un rapport de pompe d'environ 60:1 et permettant un débit de sortie théorique de 12 litres par minute minimum.
Épaisseur du film/Dilution :	Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement. Épaisseurs sèches normales : 150-250 µm/6-10 mils. Normalement, ne doit pas être dilué.
Durcisseur:	Le durcisseur 98750 a tendance à s'assombrir au cours du stockage. Cela n'a pas d'influence sur les performances mais peut influencer la teinte.
Recouvrement :	Intervalle de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches. Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	Ext.	18 h	Ext.	4 h	30 d
Environnement	Immersion					
HEMPADUR	54 h	Ext.	27 h	Ext.	6 h	30 d

NR = Non Recommandé, Ext. = Étendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

Note: **HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45703 Pour usage professionnel uniquement.**  
 Edité par : HEMPEL A/S 4570319880

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site [www.hempel.fr](http://www.hempel.fr). Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos CONDITIONS GENERALES. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.