

Aquawood Diamond-Sealer L

5723000200

Couche de base/intermédiaire à deux composants à base aqueuse, incolore, pour fenêtres en bois de qualité supérieure, à usage industriel et commercial.

Basé sur le système de **vernissage à 3 couches**

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

Couche de base/intermédiaire à deux composants à base aqueuse, incolore. Ce produit se caractérise par une adhérence exceptionnelle sur surfaces mouillées, une très bonne isolation, un bon pouvoir couvrant et une très bonne aptitude au ponçage.

Qualité particulières Normes d'essai



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation

- Fenêtres en bois de haute qualité.



MODE D'EMPLOI

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins + 15 °C est nécessaire.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15–25 °C à une humidité d'air relative de 80 %.
- Ne pas fermer le récipient contenant le matériel durci.
- Lorsque l'on passe de Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200 et suiv. à d'autres systèmes de vernis à l'eau, il convient de procéder à un nettoyage intermédiaire suffisant des tuyaux et des pulvérisateurs, de préférence, à l'eau chaude.
- Veuillez respecter nos ARL 300 « **Directive de travail pour le vernissage d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Partie Généralités** » ainsi que les normes et les directives pour la construction de fenêtres.

Rapport de mélange



100 Gew.- und Vol.-Teile Aquawood Diamond-Sealer L
5723000200

5 parties en poids d'ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 (durcisseur)

Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200 ne peut être utilisé qu'avec le durcisseur et selon le rapport de mélange mentionné. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 doit être soigneusement incorporé aux composants du vernis avant l'utilisation. Après avoir ajouté le durcisseur, il est conseillé d'attendre env. 10 min pour améliorer le dégazage.

Vie en pot

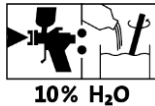
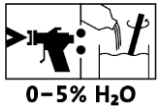


env. 2 h

Un prolongement ultérieur de la vie en pot n'est pas possible.

Les températures élevées réduisent la vie en pot.

Technique d'application



Méthode d'application	Airless	Airless air assisté (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistolet pulvérisateur avec godet sous pression
Buse de pulvérisation (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Buse de pulvérisation (ø inch)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Pression de pulvérisation (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Air de pulvérisation (bar)	-	1 – 2	-
Distance de pulvérisation (cm)	env. 25		
Diluant	Eau		
Ajout de diluant en %	0 - 5		10
Film humide (µm)	env. 125 - 150		
Rendement par couche (g/m ²) ¹	env. 200 – 240		
¹⁾ Rendement incluant ajout de diluant et perte de pulvérisation			

La forme, la qualité du support et l'humidité du bois ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à température ambiante 20°C)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 30 min
Sec hors poisse	après env. 5 h
Complètement sec	après env. 12 h

Si nécessaire, il est aussi possible de forcer le séchage.

Les valeurs citées constituent des valeurs de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Eviter le rayonnement direct du soleil (séchage trop rapide).

Nettoyage des appareils



Immédiatement après usage avec de l'eau.

Pour l'élimination de restes de peinture séchés, nous recommandons ADLER Aqua-Cleaner 80080 (dilué à l'eau, rapport 1:1).

SUPPORT

Type de support

Bois conformément aux directives pour la fabrication de fenêtres

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségréatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et privé de poussière de bois. En plus, il doit être contrôlé à l'aptitude pour le revêtement.

Humidité du bois

13 % +/- 2 %

Préparation du support

Ponçage avec grain 120 – 150

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Imprégnation

1 x Aquawood TIG HighRes 57628 et suiv. ou
1 x Aquawood Primo A2 – A6 5452000305 et suiv.

Utiliser le produit de protection du bois avec précaution. Avant usage, lire toujours l'étiquette et respecter les fiches techniques de chaque produit.

Couche de base/intermédiaire

Bois de conifère:

1 x Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200

Bois de feuillus:

2 x Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200

Ponçage intermédiaire



Grain 220 – 240

Éliminer la poussière de ponçage.

Couche finale

1 x Aquawood Diamond-Top L 5196000040 et suiv.

Veillez respecter la fiche technique de chaque produit.

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

20 kg

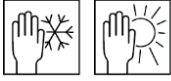
Teintes/Degrés de brillance

Farblos 5723000200

Produits complémentaires

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 (durcisseur)
ADLER Aqua-Cleaner 80080 (nettoyant)
Aquawood TIG HighRes 57628 et suiv.
Aquawood Primo A2 – A6 5432000305 et suiv.
Aquawood Diamond-Top L 5196000040 et suiv.

AUTRES INDICATIONS

Durabilité/stockage

Au moins 1 an, dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30° C)

Données techniques

Teneur en COV Valeur limite CE pour Aquawood Diamond-Sealer L (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Diamond-Sealer L contient maximal 90 g/l COV.

Données techniques de sécurité

Des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et le maniement ainsi que la gestion des déchets vous pouvez trouver dans la Fiche des données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

L'inhalation d'aérosols de vernis pendant l'application au pistolet doit être évitée en principe. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).
