

POLYAMOL Primer

5:1 avec POLYAMOL durcisseur 3186

Fiche 953f / version 06 / 05.2006

Description générale

Produit	Primaire à 2 composants de protection anticorrosive, rentable, à emploi universel pour métaux ferreux et non ferreux.		
Liant de base	Résine époxy et amide de polyamine		
Pigmentation	Phosphate de zinc, pigments organiques et inorganiques, sans métaux lourds toxiques		
Domaine d'application	Construction métallique, menuiserie métallique, protection anticorrosive, construction de machines et d'appareils		
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> – Rentable – Bon durcissement avec application en couches épaisses – Bon étalement – Mise en œuvre extrêmement simple – Haute teneur en corps solides – Très bonne adhérence sur supports divers – Bonne résistance aux substances chimiques aqueuses, aux huiles et à l'essence. (Comme la concentration et la durée de réaction des agents chimiques jouent un rôle déterminant, prière de consulter notre service d'assistance technique en cas de problème important). 		
Degré de brillance	Soyeux		
Teinte/teintage	Blanc, gris-clair, gris, noir, jaune KABE, rouge oxyde		
Conditionnement	POLYAMOL Primer	5 kg, 10 kg, 20 kg net	
	POLYAMOL durcisseur 3186	1 kg, 2 kg, 4 kg net	
Stockage	En emballage d'origine bien fermé au frais et à l'abri du gel; voir l'étiquette pour la date exacte d'expiration.		
Mise en œuvre			
Dosage	5:1 (2,8:1 volume) parties en poids avec POLYAMOL durcisseur 3186		
Dilution	10 – 30% de POLYAMOL diluant 5702 selon l'application Pour l'application au pinceau et au rouleau 5 – 10% de ralentisseur HV1282 2007.		
Durée de vie en pot	15 – 18 heures; la durée de vie en pot diminue lorsque la température augmente		
Application	Pistolet à godet inférieur, pistolet à godet supérieur, réservoir sous pression, Airmix, Airless, au pinceau, au rouleau		
Séchage à l'air	Hors poussière	45 – 60 min	hors poisse 2 – 3 h manipulable 4 – 6 h
	Recouvrable	10 – 12 h	apte à une pleine charge 5 – 7 jours
Séchage forcé	Désolvation	30 – 45 min	
	Séchage	45 – 60 min	à une température de 80°C
Epaisseur du film sec	40 – 80 µm		
Consommation	Théorique (60 µm film sec)	170 – 180 g/m ²	
	Pratique	200 – 350 g/m ²	
Température de mise en œuvre	> 5°C		
Nettoyage de l'outillage	Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec le diluant nitro 264 ou le diluant universel 5119.		

Remarques particulières Par basses températures, tenir compte de la formation d'eau de condensation, celle-ci pouvant entraîner des problèmes d'adhérence ou des défauts superficiels. La soudabilité est assurée jusqu'à une épaisseur de 25 µm du film sec. Il convient de respecter scrupuleusement la norme DIN EN ISO 12944-5 en ce qui concerne l'application d'un vernis sur des supports galvanisés, décapés et munis d'une couche de protection anticorrosive.

Recommandations pour la structure

Support	Acier, fer, aluminium, zinc
Traitement préliminaire	Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépoli. Nettoyer soigneusement les soudures et éliminer la calamine. Dégraisser soigneusement, meuler, sabler, phosphater, chromater
Couches intermédiaires	POLYAMOL micacé 3248 DS
Vernis de finition	– KABEDUR vernis 2K PU – POLYAMOL vernis à 2K EP uniquement pour l'intérieur

Caractéristiques techniques

Masse volumique	1,4 – 1,5 g/cm ³
Teneur en corps solides	68 – 72% (poids) 48 – 52% (volume)
Point d'inflammation	POLYAMOL Primer > 21°C POLYAMOL durcisseur 3186 > 21°C

Données de sécurité

Mesures de précaution Respecter les directives de sécurité de la SUVA ainsi que celles figurant sur les étiquettes des produits, sur la fiche des données de sécurité. Contient des solvants inflammables et doit être tenu à l'écart des sources d'inflammation. Après séchage et sous une forme finement fractionnée (par exemple sur des chiffons de nettoyage ou des filtres de cabines de pistolettage), le produit a tendance à l'auto-inflammation.

Recyclage KABE Possibilité de retourner les emballages vides et les anciennes peintures à KABE Peintures dans des récipients spécifiques. Prière de se reporter aux informations détaillées de notre brochure.

Elimination Remise des bidons entamés et des produits résiduels ou périmés à un centre public de récupération des déchets spéciaux. Respecter en outre les dispositions de l'ordonnance sur les mouvements de déchets (OMoD).

Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Etant donné la diversité des applications possibles, il est impossible de présenter toutes les particularités du produit. En cas de doute, nos techniciens et nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables.

Cette fiche technique est périodiquement révisée. En cas de doute, notre service de vente vous renseignera volontiers sur la validité de la présente documentation.



KARL BUBENHOFER SA, Fabrique de peintures, CH-9201 Gossau SG
Tél. +41 (0)848 87 41 42, Fax +41 (0)848 87 41 52, www.kabe-farben.ch
Peintures bâtiment – crépi – isolation façades – vernis industriel et en poudre