

ADLER Aqua-Nova PRO Spray M

4154009016

Système de peinture pigmentée mat, à base d'eau, pour le commerce

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

Système de vernissage opaque anti-jaunissement à base d'eau, pour l'intérieur et l'extérieur. Bonne résistance aux intempéries et aux rayons UV, résistance aux rayures élevée, haute stabilité au blocking et grande résistance aux produits chimiques.

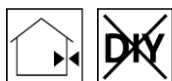
Le produit non-polluant et presque inodore présente une excellente tenue et un écoulement optimal.

Qualités particulières Normes d'essai



- **ÖNORM EN 71-3** Sécurité des jouets ; Migration d'éléments déterminés (absence de métaux lourds)
- **DIN 53160-1 et DIN 53160-2** Résistance à la sueur et à la salive
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils: A+

Domaines d'utilisation



- Revêtement sur bois avec couche primaire à l'intérieur et métal, PVC dur, ainsi que les anciens revêtements bien adhérents à l'intérieur et à l'extérieur.
- Pour les toits en fer blanc et les constructions en acier exposés à des intempéries extrêmes nous conseillons utiliser ADLER Ferro GSX 54120 et suiv.
- Recouvrir les revêtements en fer-blanc horizontales à l'extérieur avec ADLER Ferrocolor 54111 et suiv ou ADLER Ferro GSX 54120 et suiv.

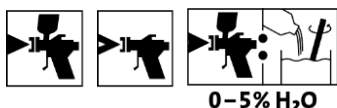
Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

TRAITEMENT

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins 10 °C est nécessaire.
- Les températures d'utilisation optimales sont comprises entre 15 et 25 °C, avec une humidité relative de l'air comprise entre 40 et 80 %.
- La fuite de résine ne peut pas être évitée par la technique d'application.
- N'utiliser que des profilés d'étanchéité et des rubans-cache appropriés pour les vernis à l'eau.

Technique d'application

Méthode d'application	Airless	Airless air assisté (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation (ø mm)	0,28 ou 0,33	0,28 ou 0,33	1,8 – 2,0
Buse de pulvérisation (ø inch)	0,011 ou 0,013	0,011 ou 0,013	-
Angle de pulvérisation (Grad)	20 – 40	20 – 40	-
Pression de pulvérisation (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Air de pulvérisation (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Distance de pulvérisation (cm)	env. 25		
Diluant	Eau		
Ajout de diluant %	-	-	0 – 5
Film humide (µm)	150 – 200		
Rendement par application (g/m ²) ¹⁾	300 – 400		
¹⁾ Rendement incluant ajout de dilution et perte provoquée par la pulvérisation			

La forme, la qualité du support et l'humidité du bois ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Recouvrable	après env. 6 heures
-------------	---------------------

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Eviter le rayonnement direct du soleil (séchage trop rapide).

Nettoyage des appareils

Immédiatement après usage avec de l'eau.

Pour l'élimination de restes de peinture séchés, nous recommandons ADLER Aqua-Cleaner 80080 (dilué à l'eau, rapport 1:1) ou ADLER Abbeizer Express 8313000300.

SUPPORT

Type de support	Bois, matériaux en bois, métal, PVC dur.
Qualité de support	<p>Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségréatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.</p> <p>Veillez respecter la norme ÖNORM B2230 partie 1.</p> <p>Voir aussi VOB, partie C, DIN 18363, paragraphe 3; Travaux de peinture et de vernissage.</p> <p>Les revêtements non résistants doivent être minutieusement éliminés.</p>
Humidité du bois	<p>Bois de feuillus: 12 % +/- 2 %</p> <p>Bois de conifères: 15 % +/- 2 %</p>
Préparation de support	<p>Bois et matériaux en bois Arrondir les arêtes vives, éliminer les substances contenues dans le bois, telles que p. ex. résine et poches de résines. Ponçage du bois grain 120 – 150</p> <p>Fer et acier Dérouiller jusqu'au métal blanc. Éliminer soigneusement les salissures grasses ou huilées à l'aide d'ADLER Entfetter 80394.</p> <p>Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux Polir à l'aide d'un non-tissé de ponçage et ADLER Entfetter (dégraissant) 80394 afin d'atteindre une surface mate.</p> <p>PVC dur et matières synthétiques apte à être revêtis Polir à l'aide d'un non-tissé de ponçage et ADLER Entfetter (dégraissant) 80394 afin d'atteindre une surface mate.</p> <p>Anciennes couches de peinture Poncer légèrement et lessiver les anciennes couches de peinture bien adhérentes avec grain 120. Éliminer les anciennes couches de peintures qui s'écaillent. Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.</p>

STRUCTURE DE REVETEMENT

Couche de base	<p>Bois et matériaux en bois à l'intérieur 1 x ADLER Aqua-Isoprimer PRO Spray Weiß 4153050000</p> <p>Fer et acier à l'intérieur 1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray Weiß 4152050000</p> <p>Fer et acier à l'extérieur 1 x ADLER Unigrund LM 54065 ff ou 1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 ff</p> <p>Acier inoxydable Poncer soigneusement l'acier inoxydable jusqu'au fond mat et appliquer en l'espace de 60 minutes une couche de fond d'ADLER 2-Epoxi-Grund 68304 et suiv.</p>
-----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Fer et acier à l'intérieur

1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000

Il n'est pas nécessaire d'appliquer un apprêt sur les surfaces soumises à de faibles contraintes mécaniques.

aluminium et autres métaux non ferreux en intérieur

1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000

Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux extérieur

1 x ADLER Unigrund LM 54065 ff

ou

1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 ff

Aluminium anodisé

Poncer soigneusement l'aluminium anodisé jusqu'au fond mat et appliquer en l'espace de 60 minutes une couche de fond d'ADLER 2-Epoxi-Grund 68304.

PVC dur et matières synthétiques apte à être revêtis

À l'intérieur, on peut se passer de l'apprêt.

Im Außenbereich 1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000.

En raison du grand nombre de matières plastiques, un test d'adhérence est recommandé.

Anciennes couches de peinture

Pour les anciennes couches de peintures encore intactes et bien adhérentes, aucun couche de fond est nécessaire, mais il faut contrôler la compatibilité de la peinture sur les anciennes couches de peintures. Prétraiter les parties présentant des défauts dans les anciennes couches de peintures non plus intactes conformément à leur support. Application voir première application.

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Ponçage intermédiaire

Poncer légèrement la surface apprêtée avec grain 240.

Éliminer la poussière de ponçage.

Couche finale

1 x ADLER Aqua-Nova PRO Spray M 4154009016

ENTRETIEN & RÉNOVATION**Entretien & Rénovation**

La durabilité dépend de nombreux facteurs: Il s'agit notamment du type d'intempéries, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durabilité, des entretiens ponctuels sont nécessaires. Il est conseillé d'effectuer un entretien annuel sur surfaces.

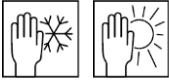
Si nécessaire, éliminer la poussière et la saleté des surfaces encore intactes et appliquer au pinceau 1 x ADLER Aqua-Nova PRO M 4136009016.

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement	4 l; 18 l	
Teintes/Degrés de brillance	Verkehrsweiß RAL 9016 M (mat)	4154009016
	<ul style="list-style-type: none"> • Pour garantir une uniformité des teintes, n'appliquer que des produits de même numéro de lot sur une même surface. • Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, pour évaluer la teinte finale. 	
Produits complémentaires	ADLER Ferro GSX 54120 ff ADLER Ferrocolor 54111 ff ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 (aluminium et acier inoxydable anodisés) ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000 (Métal) ADLER Aqua-Isoprimer PRO Spray 4153050000 (bois) ADLER Abbeizer Express 8313000300 ADLER Entfetter 80394 ADLER Aqua-Cleaner 80080	

AUTRES INDICATIONS

Durabilité/stockage	Au moins 1 an, dans son récipient d'origine fermé. Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30° C).	
		
Données techniques	Teneur en COV	Valeur limite CE pour ADLER Aqua-Nova PRO M Spray (Cat. A/d): 130 g/l (2010). ADLER Aqua-Nova PRO M Spray contient max. 80 g/l VOC.

Données techniques de sécurité	Des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et le maniement ainsi que la gestion des déchets vous pouvez trouver dans la Fiche des données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com . Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle. L'inhalation d'aérosols de vernis pendant l'application au pistolet doit être évitée en principe. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).	
