

:: YC KK-PLAST Füllspachtel

MASTIC POLYESTER DE REMPLISSAGE

DESCRIPTION

YC KK-PLAST est un mastic polyester de remplissage bicomposant doté d'un bon pouvoir garnissant Il durcit par adjonction de 2 à 3 % de durcisseur BPO en pâte en ne présentant qu'un très faible retrait. KK-PLAST est déjà ponçable après 15 minutes.

DOMAINES D'APPLICATION

Mastic de remplissage et de dégrossissage de bosses et de creux importants sur métal, stratifié polyester, bois, pierre ou béton. Collages et remplissage de joints sur les matériaux cités soumis à des charges légères, masticage d'éléments en stratifié polyester, bois, mise en forme de joints-congés sur éléments en stratifié, réparation de dégâts et fissures dans le bois et le béton.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Conditionnement : 250 g, 500 g et 1000 g durcisseur compris

Coloris : gris

Consistance : thixotrope, pâteuse

Accélééré aux amines

Adjonction de durcisseur : 2 à 3 % de pâte BPO

Masse volumique : 1,85 kg/l

Vie en pot à 20°C : env. 4 à 5 min.

Ponçable à 20°C : après env. 15 minutes

MISE EN OEUVRE

Appliquer le mastic à l'aide d'une spatule (si nécessaire en plusieurs couches pour

réduire les contraintes résiduelles dans le produit durci) sur un support propre, dégraissé, sec et si possible rugueux (légèrement poncé). Le volume d'un kilo de mastic est de 540 ml. Pour la mise en œuvre du mastic, mélanger énergiquement 2 à 3 % de durcisseur BPO en pâte en veillant à ne pas former de stries. Le temps d'utilisation est d'env. 4 à 5 minutes à 20°C. La surface est ponçable après 15 minutes sans que le papier ne s'encrasse. Ce produit peut être utilisé à partir de + 5°C (dans ce cas adjonction de 4 % de durcisseur), le durcissement s'en trouvera ralenti. Pour obtenir une surface sans porosités le mastic peut être recouvert de YC MASTIC POLYESTER BLANC AU-DESSUS LIGNE DE FLOTTAISON.

UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE

www.yachtcare.fr

Distribué par :

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE

Rue du Pré Didier

Z.I. le Fontanil-Cornillon

38120 Saint-Egrève

Téléphone : 04 76 75 42 38

Télécopie : 04 76 56 14 49

E-Mail : info1@soloplast.fr

Internet : www.soloplast.fr