

## :: YC HIGH GLOSS FINISH

### YC PATE A POLIR

#### DESCRIPTION

YC PATE A POLIR est élaborée à base de cires nobles, sans silicone. Elle permet d'éliminer les parties mates et altérées par le temps (parties abrasées) sur les surfaces en plastique. La couleur est rafraîchie. Une pellicule de cire durable protège efficacement les surfaces traitées de la saleté, de la perte de brillant et de la décoloration.

#### DOMAINES D'APPLICATION

Pâte à polir à action protectrice pour les surfaces mates, altérées par le temps. Convient pour les surfaces en stratifié, en plastique et chromées.

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Couleur : blanchâtre

Point d'éclair : > 65°C

Consommation : env. 50 g/m<sup>2</sup>

Densité : > 1 kg/l

#### REMARQUE :

YC PATE A POLIR étant exempte de silicone, l'application ultérieure de peinture ne sera pas compromise. Avant toute remise à neuf d'une peinture, nous conseillons cependant de procéder à un nettoyage des surfaces à l'aide de dégraissants et de nettoyeurs appropriés.

## MISE EN OEUVRE

Appliquer la pâte avec du coton ou un chiffon doux et polir soigneusement la surface par mouvements circulaires en exerçant une faible pression. Enlever le surplus de pâte à l'aide de coton et lustrer la surface jusqu'à brillance totale. Renouveler cette opération si nécessaire.

YC PATE A POLIR peut également être mise en œuvre avec un disque de polissage en mousse flexible à rotation lente (max. 2000 t/min pour un diamètre de disque de 13 cm) ou à l'aide de disques en peau de mouton. Il faudra veiller à modifier constamment la position pour éviter que la surface ne chauffe trop. Travailler sur des surfaces limitées, environ 2m<sup>2</sup> max., à l'abri du plein soleil.

## UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les données contenues dans le présent document sont destinées à l'instruction d'applications techniques et sont basées sur les informations dont nous disposons au moment de sa rédaction.

Elles ne sont pas contractuelles.

Copyright VOSSCHEMIE

Distribué par :

SOLOPLAST-VOSSCHEMIETéléphone : 04 76 75 42 38

Rue du Pré Didier Télécopie :04 76 56 14 49

Z.I. le Fontanil-CornillonE-Mail : info1@soloplast.fr

38120 Saint-Egrève Internet : www.soloplast.fr