



ENDUIT
AIRLESS

RX-604 Rualaix Airless Lissage

AIRLESS LISSAGE POUDRE

Finition airless sur supports plans

SUPPORTS

- Plâtre,
- Plaques de plâtre cartonées
- Anciens fonds peints absorbants
- Les fonds doivent être propres, durs, cohésifs, sains, secs, absorbants et bien adhérents

QUALITÉS

- Enduit airless fin en poudre
- Application airless (bon tendu) ou manuelle
- Utiliser une pompe airless enduit adaptée (200 bars et buse 5.29)
- Pulvériser à 70 cm du support
- Bon tendu
- Excellente glisse
- Ponçable (grain 220)
- Conservation: 12 mois dans l'emballage d'origine stocké au sec



RECOUVREMENT

PAR TOUS TYPES DE PEINTURES USUELLES APRÈS
SÉCHAGE COMPLET

CLASSIFICATION NFT 30608

CLASSIFICATION UNE 48313: 2008 EX

G3E5S2V2W2A0C0

CONDITIONNEMENT



Palette de 60 sacs de 20 kg.



Taux de délayage

0.40 à 0.45 Litre d'eau par Kg
d'enduit.



Consommation

sur 1 mm d'épaisseur
1.55 – 1.67 kg/m²



8.5 – 9.5



Épaisseur d'application

En couche fine
Maximum 2 mm par passe.



MPa

Adhérence

>0,9 MPa sur peinture
absorbante et béton.



Classement au feu

A2 – s1 – d0



Vie utile

Sans limite



Séchage sur 1 mm d'épaisseur

Plâtre: 8H



Granulométrie

200 micras

Fiche commerciale qui annule et remplace toute version antérieure. Mise à jour Avril 2011. Mise en oeuvre selon les DTU en vigueur (59.1, 59.4). Ne pas appliquer à une température inférieure à + 8°C, à un taux d'hygrométrie supérieur à 65% HR, ni sur supports avec condensations ou surchauffés. Avant toute utilisation, lire attentivement la fiche technique et la fiche de données de sécurité du produit, disponibles sur simple demande auprès de notre société. Ces informations techniques sont obtenues sur supports de laboratoire normalisés et peuvent varier selon les conditions de mise en oeuvre. Ces données techniques ne peuvent en aucun cas impliquer une garantie de notre part sur une utilisation inadaptée in situ du produit.

BAIXENS-FRANCE | 14, RUE DU PONT NEUF 75001 PARIS | T. 08.00.90.14.37 - F. 08. 00.90.20.52 — www.baixens.com | info@baixens.com