

# KABEDUR Struktur

Fiche 1303 / version 10 / 05.2013

## 4 : 1 avec PU durcisseur 5370

### Descriptif général

Produit	KABEDUR Struktur est un vernis 2K PU à séchage rapide résistant aux intempéries avec d'excellentes propriétés. Il a été développé pour vernis divers éléments en métal à l'extérieur.
Liant de base	Résine acrylique / polyisocyanate
Pigmentation	Pigments organiques et inorganiques
Domaine d'application	Construction de machines, construction d'équipements, construction métallique, protection anticorrosive, usine de giclage industriel
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Résistance aux intempéries</li> <li>– Résistant au jaunissement</li> <li>– Viscoplastique</li> <li>– Surface robuste</li> <li>– Nombreuses structures sont possible</li> </ul>
Degré de brillance	Brillant, satiné, soyeux, mat
Teintes, nuances	RAL, NCS S ou selon échantillon
Stockage	En emballage d'origine bien fermé, au frais et à l'abri du gel; voir l'étiquette pour la date exacte d'expiration.

### Mise en œuvre

Dosage	4 : 1 parties en poids avec PU durcisseur 5370												
	Pour un séchage rapide, peut être utilisé avec le durcisseur PU 5400 rapid.												
Dilution	3 – 20% avec PU diluant 5320												
	L'utilisation d'un diluant étranger peut provoquer une incompatibilité et une perte de qualité.												
Durée de vie en pot	Env. 5 h												
Application	Pistolet à godet inférieur, pistolet à godet supérieur, Airmix, Airless												
Séchage à l'air	<table> <tr> <td>Hors poussière</td> <td>env. 40 min.</td> <td>hors poisse</td> <td>env. 4 h</td> <td>manipulable</td> <td>env. 8 h</td> </tr> <tr> <td>Recouvrable</td> <td>env. 8 h</td> <td>apte à une pleine charge</td> <td></td> <td>env. 5 jours</td> <td></td> </tr> </table>	Hors poussière	env. 40 min.	hors poisse	env. 4 h	manipulable	env. 8 h	Recouvrable	env. 8 h	apte à une pleine charge		env. 5 jours	
Hors poussière	env. 40 min.	hors poisse	env. 4 h	manipulable	env. 8 h								
Recouvrable	env. 8 h	apte à une pleine charge		env. 5 jours									
Séchage forcé	<table> <tr> <td>Désolvatation</td> <td>env. 30 min.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Séchage</td> <td>env. 60 min. à 60°C</td> <td>env. 45 min. à 80°C</td> <td></td> </tr> </table>	Désolvatation	env. 30 min.			Séchage	env. 60 min. à 60°C	env. 45 min. à 80°C					
Désolvatation	env. 30 min.												
Séchage	env. 60 min. à 60°C	env. 45 min. à 80°C											
Epaisseur du film sec	60 – 100 µm												
Consommation	<table> <tr> <td>Théorique</td> <td>200 g/m<sup>2</sup> pour un film sec de 40 µm</td> </tr> <tr> <td>Pratique</td> <td>270 g/m<sup>2</sup></td> </tr> </table>	Théorique	200 g/m <sup>2</sup> pour un film sec de 40 µm	Pratique	270 g/m <sup>2</sup>								
Théorique	200 g/m <sup>2</sup> pour un film sec de 40 µm												
Pratique	270 g/m <sup>2</sup>												
Directive UE 2004/42/EG	Le produit ne satisfait pas la valeur limite COV de la directive 2004/42/EG et ne doit pas s'utiliser pour une application correspondante.												
Température de mise en œuvre	> 5°C; pour éviter toute formation de condensation pendant l'application, la température superficielle du support doit se situer au minimum 3 °C au-dessus du point de rosée.												
Nettoyage de l'outillage	Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec le diluant universel 5119.												

Remarques particulières En rapport avec le laquage de substrats métalliques, la norme DIN EN ISO 12944 est à respecter impérativement.

### **Système recommandé**

Support Acier, aluminium, zinc

Traitement préliminaire Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépoussiéré; soigneusement nettoyer les soudures et éliminer la calamine; soigneusement dégraisser, meuler, sabler Sa 2 1/2 selon ISO 8501-1, phosphater, chromater.

Couches de fond – POLYAMOL Primer Plus – METAVERN Primer  
– POLYAMOL Primer Eco – KABEDUR Grundierfüller  
– REAKTIONSGRUND (fond à réaction) – KABEDUR Woodfiller  
– SYNTOPRIMER

### **Caractéristique technique**

Masse volumique Env. 1.10 – 1.25 g/cm<sup>3</sup>

Teneur en corps solides Env. 65 – 67% poids env. 50 – 52% volume

Point d'inflammation KABEDUR Struktur > 21°C  
PU durcisseur 5370 > 21°C

### **Données de sécurité**

Mesures de précaution Respecter les directives de sécurité figurant sur les étiquettes et la fiche des données de sécurité; respecter les directives de la SUVA; contient des solvants inflammables; tenir à l'écart des flammes vives.

Elimination Déposer les emballages entamés ainsi que les produits résiduels ou périmés auprès d'un centre public de récupération des déchets spéciaux agréé; respecter les dispositions de l'ordonnance sur le mouvement des déchets spéciaux ODS; nous avons publié à cet effet une brochure documentaire extrêmement intéressante.

Généralités Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit concerné sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques; étant donné la diversité des applications possibles, il est illusoire de vouloir présenter toutes les particularités du produit; en cas de doute, nos techniciens se tiennent à disposition pour vous renseigner. Nos conditions générales de vente et de livraison font foi; la présente fiche technique est périodiquement révisée; en cas de doute, notre service de vente vous renseignera volontiers sur sa validité.

