

# KABEDUR SMO<sub>5</sub> Metallic fin

Fiche 2147 / version 10 / 05.2013

## 10 : 1 avec PU durcisseur 5370

### Descriptif général

Produit	KABEDUR SMO <sub>5</sub> Metallic fin est un vernis PU à 2 composants structuré, qui se distingue par son séchage extrêmement rapide. Il a été spécialement conçu pour réaliser rationnellement des laquages de haute qualité. Pour l'intérieur KABEDUR SMO <sub>5</sub> métallique fin convient comme monocouche sur différents supports en métal et plastique.
Liant de base	Résine acrylique / polyisocyanate
Pigmentation	Pigments aluminium, pigments organiques et inorganiques
Domaine d'application	Construction d'appareils, construction de cuisines, agencement de foires et de magasins, usine de giclage industriel, travaux de peinture à façon
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Séchage physique très rapide</li> <li>– Mise en oeuvre extrêmement simple</li> <li>– Excellent résistance élevée aux griffures</li> <li>– Bonne adhérence directe sur divers métaux et matières synthétiques</li> <li>– Agréable structure fine (se forme d'elle-même)</li> <li>– Résistance aux intempéries limitée</li> </ul>
Degré de brillance	Soyeux
Teintes, nuances	Selon la carte DECO – LINE pour vernis industriels ou selon échantillon
Stockage	En emballage d'origine bien fermé, au frais et à l'abri du gel; voir l'étiquette pour la date exacte d'expiration.

### Mise en œuvre

Dosage	10 : 1 parties en poids avec PU durcisseur 5370												
Dilution	10 – 30% PU diluant 5320.												
Durée de vie en pot	Env. 20 h												
Application	Pistolet à godet inférieur, pistolet à godet supérieur												
Séchage à l'air	<table> <tr> <td>Hors poussière</td> <td>env. 15 min.</td> <td>hors poisse</td> <td>env. 30 min.</td> <td>manipulable</td> <td>env. 60 min.</td> </tr> <tr> <td>Recouvrable</td> <td>env. 3 h</td> <td>apte à une pleine charge</td> <td></td> <td></td> <td>env. 5 jours</td> </tr> </table>	Hors poussière	env. 15 min.	hors poisse	env. 30 min.	manipulable	env. 60 min.	Recouvrable	env. 3 h	apte à une pleine charge			env. 5 jours
Hors poussière	env. 15 min.	hors poisse	env. 30 min.	manipulable	env. 60 min.								
Recouvrable	env. 3 h	apte à une pleine charge			env. 5 jours								
Séchage forcé	<table> <tr> <td>Désolvatation</td> <td>env. 15 min.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Séchage</td> <td>env. 60 min. à 60°C</td> <td>env. 30 min. à 80°C</td> <td></td> </tr> </table>	Désolvatation	env. 15 min.			Séchage	env. 60 min. à 60°C	env. 30 min. à 80°C					
Désolvatation	env. 15 min.												
Séchage	env. 60 min. à 60°C	env. 30 min. à 80°C											
Epaisseur du film sec	30 – 60 µm												
Consommation	<table> <tr> <td>Théorique</td> <td>140 g/m<sup>2</sup> pour un film sec de 45 µm</td> </tr> <tr> <td>Pratique</td> <td>190 g/m<sup>2</sup></td> </tr> </table>	Théorique	140 g/m <sup>2</sup> pour un film sec de 45 µm	Pratique	190 g/m <sup>2</sup>								
Théorique	140 g/m <sup>2</sup> pour un film sec de 45 µm												
Pratique	190 g/m <sup>2</sup>												
Directive UE 2004/42/EG	Le produit ne satisfait pas la valeur limite COV de la directive 2004/42/EG et ne doit pas s'utiliser pour une application correspondante.												
Température de mise en œuvre	> 5°C; pour éviter toute formation de condensation pendant l'application, la température superficielle du support doit se situer au minimum 3°C au-dessus du point de rosée.												
Nettoyage de l'outillage	Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec le diluant universel 5119.												
Remarques particulières	<p>En rapport avec le laquage de substrats métalliques, la norme DIN EN ISO 12944 est à respecter impérativement.</p> <p>Moyennant l'adjonction de 5% de KABEDUR SMO<sub>5</sub> additif verre, l'adhérence sur du verre est considérablement améliorée (seulement à l'intérieur).</p>												

Pour améliorer la résistance des surfaces horizontales à l'intérieur, nous recommandons une couche protectrice de vernis KABEDUR SMO<sub>5</sub> Clearcoat

**Système recommandé**

Support	Acier, aluminium, zinc, bois, matières synthétiques (un essai préliminaire est nécessaire)	
Traitement préliminaire	Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépoussiéré; soigneusement nettoyer les soudures et éliminer la calamine; soigneusement dégraisser, meuler, sabler Sa 2½ selon ISO 8501-1, phosphater, chromater.	
Couches de fond	– REAKTIONSGRUND (fond à réaction) – SYNTOPRIMER – KABEDUR Woodfiller	– KABEDUR Grundierfüller – POLYAMOL Primer Eco – POLYAMOL Primer Plus

**Caractéristique technique**

Masse volumique	Env. 1.00 – 1.20 g/cm <sup>3</sup>	
Teneur en corps solides	Env. 45 – 47% poids	env. 30 – 32% volume
Point d'inflammation	KABEDUR SMO <sub>5</sub> Metallic fin PU durcisseur 5370	> 21°C > 21°C

**Données de sécurité**

Mesures de précaution	Respecter les directives de sécurité figurant sur les étiquettes et la fiche des données de sécurité; respecter les directives de la SUVA; contient des solvants inflammables; tenir à l'écart des flammes vives.	
Elimination	Déposer les emballages entamés ainsi que les produits résiduels ou périmés auprès d'un centre public de récupération des déchets spéciaux agréé; respecter les dispositions de l'ordonnance sur le mouvement des déchets spéciaux ODS; nous avons publié à cet effet une brochure documentaire extrêmement intéressante.	
Généralités	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit concerné sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques; étant donné la diversité des applications possibles, il est illusoire de vouloir présenter toutes les particularités du produit; en cas de doute, nos techniciens se tiennent à disposition pour vous renseigner. Nos conditions générales de vente et de livraison font foi; la présente fiche technique est périodiquement révisée; en cas de doute, notre service de vente vous renseignera volontiers sur sa validité.	

