

KABEDUR Metallic

Fiche 890 / version 10 / 05.2013

4 : 1 avec PU durcisseur 5370

Descriptif général

Produit	KABEDUR Metallic est un vernis PU à 2 composants à effet special, qui se distingue par sa résistance aux intempéries et ses excellentes caractéristiques ainsi que la qualité de sa finition de surface. Ce vernis produit un effet métallisé bien marqué. Ce produit en brillant est aussi livré par l'intermédiaire du service de nuance rapide EUROmix.
Liant de base	Résine acrylique / polyisocyanate
Pigmentation	Pigments aluminium, pigments organiques et inorganiques
Domaine d'application	Construction métallique, menuiserie métallique, construction d'appareils et de machines, agencement de foires et de magasins, usine de giclage industriel, travaux de peinture à façon
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> – Bonne résistance aux intempéries – Résistance au jaunissement – Surface à effets – Viscoélastique – Résistance élevée aux griffures et éraflures – Très économique
Degré de brillance	Brillant, satiné, soyeux
Teintes, nuances	Selon la carte DECO – LINE pour vernis industriels ou selon échantillon
Stockage	En emballage d'origine bien fermé, au frais et à l'abri du gel; voir l'étiquette pour la date exacte d'expiration.

Mise en oeuvre

Dosage	4 : 1 parties en poids avec PU durcisseur 5370												
Dilution	10 – 30% PU diluant 5320. L'utilisation d'un diluant étranger peut provoquer une incompatibilité et une perte de qualité.												
Durée de vie en pot	Env. 10 h												
Application	Pistolet à godet inférieur, pistolet à godet supérieur												
Séchage à l'air	<table> <tr> <td>Hors poussière</td> <td>env. 40 min.</td> <td>hors poisse</td> <td>env. 2 h</td> <td>manipulable</td> <td>env. 4 h</td> </tr> <tr> <td>Recouvrable</td> <td>env. 6 h</td> <td>apte à une pleine charge</td> <td></td> <td>env. 7 jours</td> <td></td> </tr> </table>	Hors poussière	env. 40 min.	hors poisse	env. 2 h	manipulable	env. 4 h	Recouvrable	env. 6 h	apte à une pleine charge		env. 7 jours	
Hors poussière	env. 40 min.	hors poisse	env. 2 h	manipulable	env. 4 h								
Recouvrable	env. 6 h	apte à une pleine charge		env. 7 jours									
Séchage forcé	<table> <tr> <td>Désolvatation</td> <td>env. 10 min.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Séchage</td> <td>env. 30 min. à 60°C</td> <td>env. 20 min. à 80°C</td> <td></td> </tr> </table>	Désolvatation	env. 10 min.			Séchage	env. 30 min. à 60°C	env. 20 min. à 80°C					
Désolvatation	env. 10 min.												
Séchage	env. 30 min. à 60°C	env. 20 min. à 80°C											
Epaisseur du film sec	30 – 60 µm												
Consommation	<table> <tr> <td>Théorique</td> <td>95 g/m² pour un film sec de 45 µm</td> </tr> <tr> <td>Pratique</td> <td>160 g/m²</td> </tr> </table>	Théorique	95 g/m ² pour un film sec de 45 µm	Pratique	160 g/m ²								
Théorique	95 g/m ² pour un film sec de 45 µm												
Pratique	160 g/m ²												
Directive UE 2004/42/EG	Le produit ne satisfait pas la valeur limite COV de la directive 2004/42/EG et ne doit pas s'utiliser pour une application correspondante.												
Température de mise en oeuvre	> 5°C; pour éviter toute formation de condensation pendant l'application, la température superficielle du support doit se situer au minimum 3°C au-dessus du point de rosée.												

Nettoyage de l'outillage	Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec le diluant universel 5119.
Remarques particulières	En rapport avec le laquage de substrats métalliques, la norme DIN EN ISO 12944 est à respecter impérativement.

Système recommandé

Support	Acier, aluminium, zinc, les dérivés du bois (seulement à l'intérieur)
Traitement préliminaire	Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépoussiéré; soigneusement nettoyer les soudures et éliminer la calamine; soigneusement dégraisser, meuler, sabler Sa 2½ selon ISO 8501-1, phosphater, chromater.
Couches de fond	– REAKTIONSGRUND – SYNTOPRIMER – METAVERN Primer – POLYAMOL Primer Plus – POLYAMOL Primer Eco – KABEDUR Grundierfüller – KABEDUR Woodfiller

Caractéristique technique

Masse volumique	Env. 1.00 – 1.10 g/cm ³
Teneur en corps solides	Env. 59 – 61% poids env. 42 – 54% volume
Point d'inflammation	KABEDUR Metallic > 21°C PU durcisseur 5370 > 21°C

Données de sécurité

Mesures de précaution	Respecter les directives de sécurité figurant sur les étiquettes et la fiche des données de sécurité; respecter les directives de la SUVA; contient des solvants inflammables; tenir à l'écart des flammes vives.
Elimination	Déposer les emballages entamés ainsi que les produits résiduels ou périmés auprès d'un centre public de récupération des déchets spéciaux agréé; respecter les dispositions de l'ordonnance sur le mouvement des déchets spéciaux ODS; nous avons publié à cet effet une brochure documentaire extrêmement intéressante.
Généralités	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit concerné sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques; étant donné la diversité des applications possibles, il est illusoire de vouloir présenter toutes les particularités du produit; en cas de doute, nos techniciens se tiennent à disposition pour vous renseigner. Nos conditions générales de vente et de livraison font foi; la présente fiche technique est périodiquement révisée; en cas de doute, notre service de vente vous renseignera volontiers sur sa validité.

