

# KABEDUR Ferrofeel

Fiche 2225 / version 05 / 05.2013

## 4 : 1 avec PU durcisseur 5370

### Descriptif général

|                       |  |  |  |
|-----------------------|--|--|--|
| Produit               | KABEDUR Ferrofeel est un vernis à effets PU à 2 composants résistant aux intempéries qui se distingue par sa surface extrêmement résistante. Il permet de réaliser des effets métallisés décoratifs finement structurés.                         |  |  |
|                       | Ce produit est aussi livré par l'intermédiaire du service de nuançage rapide EUROmix.  |  |  |
| Liant de base         | Résine acrylique / polyisocyanate  |  |  |
| Pigmentation          | Pigments aluminium, pigments organiques et inorganiques  |  |  |
| Domaine d'application | Construction métallique, menuiseries métalliques, construction d'appareils et de machines, agencement de foires et de magasins, usine de giclage industriel, travaux de peinture à façon   |  |  |
| Caractéristiques      | <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bonne résistance aux intempéries</li> <li>– Surface solide finement structurée</li> <li>– Résistance élevée aux griffures et éraflures</li> <li>– Très économique</li> <li>– Effet excellent</li> </ul> |  |  |
| Degré de brillance    | Soyeux   |  |  |
| Teintes, nuances      | Selon carte DECO-LINE pour vernis industriels, cartes Ruco No 13 + 14, teintes VAG, autres teintes sur demande   |  |  |
| Stockage              | En emballage d'origine bien fermé, au frais et à l'abri du gel; voir l'étiquette pour la date exacte d'expiration.   |  |  |

### Mise en œuvre

|                              |   |   |                                   |
|------------------------------|---|---|-----------------------------------|
| Dosage                       | 4 : 1 parties en poids avec PU durcisseur 5370  |   |                                   |
| Dilution                     | 10 – 30% PU diluant 5320.   |   |                                   |
|                              | L'utilisation d'un diluant étranger peut provoquer une incompatibilité et une perte de qualité.   |   |                                   |
| Durée de vie en pot          | env. 10 h   |   |                                   |
| Application                  | Pistolet à godet inférieur, pistolet à godet supérieur, Airmix (éventuellement enlever le filtre ou mettre en place un filtre plus grossier.)                                 |   |                                   |
| Séchage à l'air              | Hors poussière  | env. 45 min.  | hors poisse env. 2 h              |
|                              | Recouvrable   | env. 6 h  | apte à une pleine charge env. 4 h |
|                              |   |   | manipulable env. 5 jours          |
| Séchage forcé                | Désolvatation   | env. 10 min.  |                                   |
|                              | Séchage   | env. 30 min. à 60°C                                 | ca. 20 min. à 80°C                |
| Epaisseur du film sec        | 30 – 60 µm  |   |                                   |
| Consommation                 | Théorique   | env. 110 g/m <sup>2</sup> pour un film sec de 45 µm |                                   |
|                              | Pratique  | env. 160 g/m <sup>2</sup>                           |                                   |
| Directive UE 2004/42/EG      | Le produit ne satisfait pas la valeur limite COV de la directive 2004/42/EG et ne doit pas s'utiliser pour une application correspondante.                                    |   |                                   |
| Température de mise en œuvre | > 5 °C; pour éviter toute formation de condensation pendant l'application, la température superficielle du support doit se situer au minimum 3°C au-dessus du point de rosée. |   |                                   |

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Nettoyage de l'outillage | Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec le diluant universel 5119.                                |
| Remarques particulières  | En rapport avec le laquage de substrats métalliques, la norme DIN EN ISO 12944 est à respecter impérativement. |

**Système recommandé**

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Support                 | Acier, aluminium, zinc et les dérivés du bois (seulement à l'intérieur)  |
| Traitement préliminaire | Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépoussiéré; soigneusement nettoyer les soudures et éliminer la calamine; soigneusement dégraisser, meuler, sabler Sa 2½ selon ISO 8501-1, phosphater, chromater.   |
| Couche de fond          | – POLYAMOL Primer Plus                      – SYNTOPRIMER<br>– POLYAMOL Primer Eco                     – METAVERN Primer<br>– KABEDUR Grundierfüller                – REAKTIONSGRUND<br>– KABEDUR Woodfiller (les dérivés du bois seulement à l'intérieur) |

**Caractéristique technique**

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Masse volumique         | Env. 1.30 – 1.50 g/cm <sup>3</sup>  |
| Teneur en corps solides | Env. 67 – 69% pontéralement    env. 45 – 48% volume   |
| Point d'inflammation    | KABEDUR Ferrofeel                      > 21°C<br>PU durcisseur 5370                      > 21°C |

**Données de sécurité**

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Mesures de précaution | Respecter les directives de sécurité figurant sur les étiquettes et la fiche des données de sécurité; respecter les directives de la SUVA; contient des solvants inflammables; tenir à l'écart des flammes vives.  |
| Elimination           | Déposer les emballages entamés ainsi que les produits résiduels ou périmés auprès d'un centre public de récupération des déchets spéciaux agréé; respecter les dispositions de l'ordonnance sur le mouvement des déchets spéciaux ODS; nous avons publié à cet effet une brochure documentaire extrêmement intéressante.   |
| Généralités           | Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit concerné sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques; étant donné la diversité des applications possibles, il est illusoire de vouloir présenter toutes les particularités du produit; en cas de doute, nos techniciens se tiennent à disposition pour vous renseigner. Nos conditions générales de vente et de livraison font foi; la présente fiche technique est périodiquement révisée; en cas de doute, notre service de vente vous renseignera volontiers sur sa validité. |

