



## :: HEMPEL UNDERWATER PRIMER

### DESCRIPTION

HEMPEL UNDERWATER PRIMER est un primaire monocomposant à séchage physique pour les parties immergées particulièrement résistant à l'eau. Ce primaire contient des paillettes d'aluminium.

### DOMAINES D'APPLICATION

Primaire spécial et barrière pour les zones situées sous la ligne de flottaison sur tous les supports – y compris les quilles. Comme base d'accrochage lors d'une application ou d'un changement d'antifouling.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Coloris : 19000-aluminium

Finition : mate

Teneur en matière sèche : 38 %

Rendement théorique : env. 7,5 m<sup>2</sup>/l (40 µm)

Point d'éclair : 35°C

Masse volumique : 1,2 g/ml

C.O.V. : 495 g/l

### INFORMATIONS RELATIVES A L'APPLICATION :

Méthode : Pistolet Airless - Pistolet pneumatique - Rouleau/Pinceau

Diluant : 823 (5 %) - 823 (15 %) - 823 (5 %)

Buse : .018"

Pression : 150 bar (Les données relatives à l'application Airless sont sujettes à modifications éventuelles)

Nettoyage des outils : HEMPEL Thinner 823

Epaisseur de couche recommandée : 125 µm (humide) – 50 µm (sec) par couche



# Product Data

Intervalle entre couche : min. 3 heures / max. : pas de valeur max. (à 20°C)

## MISE EN OEUVRE

Le support doit être propre, sec et exempt de graisse. Nettoyer la surface avec YACHT CLEANER, rincer à l'eau douce et laisser sécher. Eliminer au préalable les parties écaillées et adhérentes puis enlever la poussière de ponçage. La température du support, du produit, de mise en œuvre et de séchage doit, de préférence, être supérieure à 5°C. Les meilleurs résultats sont obtenus à des températures comprises entre 10 et 15°C. La température de la surface doit au minimum être supérieure de 3°C au point de rosée. Ne pas travailler en plein soleil ni sur des supports très chauds. Assurer une bonne ventilation pendant les phases de mise en œuvre et de durcissement. Suivant le besoin, l'ajout de diluant peut améliorer les propriétés d'application. Bien mélanger avant utilisation.

Traitement préalable : aucun ou selon spécifications

Traitement suivant : Antifouling HEMPEL (HARD RACING, MILLE DYNAMIC, MILLE STAR, GLIDE SPEED, GLIDE CRUISE)

Ne pas recouvrir avec l'antifouling WATER GLIDE ni de laques/vernis !

N'appliquer qu'une seule couche de UNDERWATER PRIMER comme primaire barrière sur une surface revêtue d'un antifouling.

## PRÉCAUTIONS

UNDERWATER PRIMER peut être recouvert d'une couche d'une épaisseur de film sec de 50 µm au plus tôt après 3 heures à 20°C. Pas d'intervalle maximum. En cas de recouvrement de bois, la teneur en humidité du bois ne doit en aucun cas dépasser 16 %. Si après un mouillage prolongé la surface présente des salissures, elle doit faire l'objet d'un ponçage et d'un nettoyage à l'eau douce.



# Product Data

## **ELIMINATION**

Ne pas jeter l'eau de lavage provenant du nettoyage de la peinture à l'égout. Seuls les récipients vides de tout contenu peuvent être éliminés dans une décharge ou un centre agréé, dans le respect des prescriptions locales légales.

## **UTILISATION - SECURITE**

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les données contenues dans le présent document sont destinées à l'instruction d'applications techniques et sont basées sur les informations dont nous disposons au moment de sa rédaction.

Elles ne sont pas contractuelles.

Copyright VOSSCHEMIE  
[www.yachtcare.fr](http://www.yachtcare.fr)

Distribué par

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE

Rue du Pré Didier

Z.I. le Fontanil-Cornillon

38120 Saint-Egrève

Téléphone : 04 76 75 42 38

Télécopie : 04 76 56 14 49

E-Mail : [info1@soloplast.fr](mailto:info1@soloplast.fr)

Internet : [www.soloplast.fr](http://www.soloplast.fr)