



:: HEMPEL LIGHT PRIMER

DESCRIPTION

HEMPEL LIGHT PRIMER est un primaire époxy bicomposant avec un durcisseur polyamide. Après durcissement il offre une très bonne résistance à l'eau et aux produits pétroliers en formant une couche dure et résistante à l'abrasion.

DOMAINES D'APPLICATION

Comme peinture de fond bicomposant, au-dessus et au-dessous de la ligne de flottaison, pour les bateaux en polyester, acier, contreplaqué et aluminium.

Comme peinture bicomposant pour la prévention et la réparation de l'osmose ainsi que pour la protection anticorrosion des quilles et gouvernails en acier.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Coloris : 11630-blanc 30180-bleu

Finition : mate

Teneur en matière sèche : env. 52 %

Rendement théorique :

5,2 m²/l (100 µm épaisseur film sec) en cas d'application au pistolet

8,0 m²/l (60 µm épaisseur film sec) en cas d'application au pinceau ou au rouleau.

Point d'éclair : 25°C

Masse volumique : 1,3 g/ml

C.O.V. : 455 g/l

INFORMATIONS RELATIVES A L'APPLICATION :

Proportion de mélange : base 45551:durcisseur 95360 (2:1 en volume)

Méthode d'application :



Product Data

Airless : diluant 845 (5 %), buse .19" - .23", pression 175 bar (Les données relatives à l'application Airless sont sujettes à modifications éventuelles)
Pistolet pneumatique : diluant 845 (10 %), buse 1,5 - 1,8 mm, pression 4,5 bar
Rouleau/pinceau : diluant 845 (5 %)

Nettoyage des outils : HEMPEL Thinner 845 ou PRE CLEAN

Épaisseur de couche recommandée :

Application au rouleau : 100-120 µm (mouillé) = env. 60 µm (sec) par couche

Application au pistolet : 200 µm (mouillé) = env. 100 à 120 µm (sec) par couche.

Vie en pot : 2 heures (à 20°C)

Sec au toucher : 3 à 4 heures (à 20°C)

Durci à cœur : 7 jours (à 20°C)

Intervalle entre couches : voir remarques !

MISE EN OEUVRE

Préparation du support :

Dépend de la surface. Voir les spécifications !

A ne mettre en œuvre qu'à condition que les températures d'application et de durcissement se situent à +5°C au minimum. Par des températures autour et en-dessous de zéro degré, la glace sur la surface risque d'empêcher l'adhérence. La température de la peinture doit être de +15°C ou plus afin d'obtenir les propriétés d'application requises. Les meilleurs résultats sont obtenus à des températures comprises entre 15 et 20°C. Le support doit être propre, sec et exempt de graisse et sa température doit être supérieure au point de rosée afin d'éviter le phénomène de condensation. Assurer une bonne ventilation pendant les phases de mise en œuvre et de durcissement. Nettoyer la surface avec PRE CLEAN, rincer à l'eau douce et laisser sécher.

COUCHES SUIVANTES :

Antifouling HEMPEL (GLIDE SPEED, GLIDE CRUISE, MILLE DYNAMIC, MILLE



Product Data

ULTIMATE, HARD RACING)

Peintures : WATER GLIDE, MILLE STAR UNDERWATER PRIMER, BRILLIANT ENAMEL, POLY BEST ou selon spécifications.

Antifouling : La première couche de l'antifouling sélectionné doit être appliquée tant que LIGHT PRIMER est encore légèrement collant. Selon l'épaisseur de primaire appliquée, cet état est obtenu après env. 2 à 8 heures à 20°C. Le primaire intermédiaire monocomposant UNDERWATER PRIMER peut également être utilisé comme alternative au LIGHT PRIMER.

L'intervalle de recouvrement entre LIGHT PRIMER et UNDERWATER PRIMER (à 20°C) est de : min. 1-2 heures (env. 60 µm épaisseur film sec).

A 20°C, l'intervalle de recouvrement entre UNDERWATER PRIMER et la couche suivante d'antifouling est de : min. 3 heures – max. aucun.

Laque de finition :

BRILLIANT ENAMEL (à 20°C), voir intervalle des antifouling ! Tant que LIGHT PRIMER est encore légèrement collant.

POLY BEST (à 20°C) : min. 4 heures – max. 3 jours

PRÉCAUTIONS

En fonction du domaine d'utilisation, LIGHT PRIMER peut également être spécifié en épaisseurs de couche différentes de celles indiquées. Le rendement, le temps de séchage et les intervalles de recouvrement sont de ce fait modifiés.

Remise à l'eau après la dernière couche de primaire LIGHT PRIMER pas avant 7 jours à 20°C.

La première couche d'antifouling ou de vernis doit être appliquée dans l'intervalle spécifié. Si l'intervalle est dépassé, la surface doit être poncée et une fine couche supplémentaire de LIGHT PRIMER doit être appliquée. Si la surface à recouvrir a été



Product Data

encrassée, elle doit être soigneusement lavée à l'eau douce avec un nettoyeur haute pression. Laisser bien sécher.

ELIMINATION

Ne pas jeter l'eau de lavage provenant du nettoyage de la peinture à l'égout. Seuls les récipients vides de tout contenu peuvent être éliminés dans une décharge ou un centre agréé, dans le respect des prescriptions locales légales.

UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les données contenues dans le présent document sont destinées à l'instruction d'applications techniques et sont basées sur les informations dont nous disposons au moment de sa rédaction.

Elles ne sont pas contractuelles.

Copyright VOSSCHEMIE
www.yachtcare.fr

Distribué par :
SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
Rue du Pré Didier - Z.I. le Fontanil-Cornillon
38120 Saint-Egrève
Téléphone : 04 76 75 42 38 - Télécopie : 04 76 56 14 49
E-Mail : info1@soloplast.fr - Internet : www.soloplast.fr