



## :: HEMPEL DURA-SATIN-VARNISH

### DESCRIPTION

HEMPEL DURA-SATIN-VARNISH est un vernis transparent, monocomposant, à base uréthane-alkyde et à séchage rapide. Ce vernis contient des absorbants UV, il est résistant à l'eau de mer et aux intempéries.

### DOMAINES D'APPLICATION

Comme vernis transparent sur bois neuf ou déjà vernis, à l'intérieur comme à l'extérieur, au-dessus de la ligne de flottaison. Sa qualité est comparable à celle du vernis DURA-GLOSS VARNISH à la différence qu'après durcissement il présente une surface de finition satinée.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Finition : satinée

Teneur en matière sèche : 43 %

Rendement théorique : 17,2 m<sup>2</sup>/l (25 µm)

Point d'éclair : 38°C

Masse volumique : 0,9 g/ml

### INFORMATIONS RELATIVES A L'APPLICATION :

Méthode : pinceau plat

Diluant : Thinner 823

Nettoyage des outils : Thinner 823

Epaisseur de couche recommandée : 50 µm (humide) - 25 µm (sec) / par couche

Sec au toucher : après 2 à 3 heures (à 20°C)

Ponçable : après 6 heures (à 20°C)



Intervalle entre couches : (à 20°C) au moins 4 heures / max. 48 h

## MISE EN OEUVRE

Le support doit être parfaitement propre, sec et exempt de graisse. La température de mise en œuvre doit être supérieure à 5°C de préférence. Mais la température du support doit se situer au-dessus du point de rosée et la teneur en humidité du bois ne dépasser en aucun cas 16 %. Ne pas travailler en plein soleil ou sur des supports très chauds. Assurer une bonne ventilation pendant les phases de mise en œuvre et de durcissement.

## TRAITEMENT PREALABLE :

### - BOIS NEUF :

Le support doit être légèrement poncé puis soigneusement dépoussiéré.

1. Une couche de DURA-GLOSS VARNISH dilué avec 20 % de Thinner 823.
2. Une couche de DURA-GLOSS VARNISH dilué avec 5 à 10 % de Thinner 823
3. Une à deux couches DURA-GLOSS VARNISH non dilué ou dilué, si nécessaire, pour améliorer les propriétés d'application.
4. Léger ponçage intermédiaire et dépoussiérage
5. Une ou deux couches DURA SATIN VARNISH non dilué ou dilué, si nécessaire, pour améliorer les propriétés d'application.

Un léger ponçage intermédiaire entre chaque couche donne une meilleure finition. Sur des supports non absorbants tels que le chêne ou le teck la couche primaire de DURA-GLOSS VARNISH peut être remplacée par DURA-SATIN VARNISH.

### - BOIS DEJA VERNIS :

Le support doit être soigneusement nettoyé avec un produit approprié (PRE CLEAN). Les résidus de produit nettoyant doivent être complètement éliminés car ils peuvent conduire à des problèmes d'adhérence. Reportez-vous au paragraphe « BOIS NEUF »



# Product Data

pour la suite de la mise en œuvre.

## PRÉCAUTIONS

Le meilleur résultat est obtenu par application au pinceau plat. L'application au pistolet est possible avec la plupart des pulvérisateurs par adjonction de diluant. Cependant, en raison d'un nombre important de paramètres inconnus pouvant influencer la mise en œuvre, nous ne sommes pas en mesure de donner des indications à caractère général.

Un degré de brillance élevé dépend de l'épaisseur de couche. La recommandation de 25 µm par couche est une valeur indicative importante. Veiller à bien remuer en procédant au mélange de diluant !! En secouant la boîte il se pourrait que des bulles d'air soient emprisonnées dans le vernis.

Si l'intervalle maximum entre couche est dépassé, il faut procéder à un léger ponçage afin d'obtenir une bonne adhérence.

Le vernis doit pouvoir sécher pendant env. 3 à 4 heures avant l'apparition des premiers signes d'humidité (par ex. rosée).

## ELIMINATION

Ne pas jeter les résidus de peinture à l'égout. Seuls les récipients vides de tout contenu peuvent être éliminés dans une décharge ou un centre agréé, dans le respect des prescriptions locales légales.

## UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques



# Product Data

correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les données contenues dans le présent document sont destinées à l'instruction d'applications techniques et sont basées sur les informations dont nous disposons au moment de sa rédaction.

Elles ne sont pas contractuelles.

Copyright VOSSCHEMIE

[www.yachtcare.fr](http://www.yachtcare.fr)

Distribué par :

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE

Rue du Pré Didier - Z.I. le Fontanil-Cornillon

38120 Saint-Egrève

Téléphone : 04 76 75 42 38 - Télécopie : 04 76 56 14 49

E-Mail : [info1@soloplast.fr](mailto:info1@soloplast.fr) - Internet : [www.soloplast.fr](http://www.soloplast.fr)