

ANTICORROSIT Eisenglimmer

Fiche 919 / version 11 / 05.2013

Descriptif général

Produit	ANTICORROSIT Eisenglimmer est un vernis à 1 composant aux résines synthétiques de haute qualité pour l'extérieur. Ce produit a été conçu pour une haute protection anticorrosive.
Liant de base	Résine alkyde
Pigmentation	Micacé, pigments organiques et inorganiques
Domaine d'application	Protection générale anticorrosive
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> – Haute protection anticorrosive – Résistance aux intempéries – Mise en œuvre extrêmement simple – Rentabilité élevée
Degré de brillance	Mat
Teintes, nuances	Selon la carte DECO-LINE pour vernis industriels
Stockage	En emballage d'origine bien fermé, au frais et à l'abri du gel; voir l'étiquette pour la date exacte d'expiration.

Mise en œuvre

Dilution	10 – 20% avec le diluant pour vernis synthétiques 501. Pour une application au pinceau ou au rouleau 5 - 10% avec le ralentisseur 2007.		
	L'utilisation d'un diluant étranger peut provoquer une incompatibilité et une perte de qualité.		
Application	Pistolet à godet inférieur, pistolet à godet supérieur, Airmix, Airless, au pinceau et au rouleau		
Séchage à l'air	Hors poussière	env. 3 h	hors poisse env. 6 h
	Recouvrable	env. 24 h	apte à une pleine charge env. 3 jours
Manipulable	env. 8 h		
Epaisseur du film sec	60 – 120 µm		
Consommation	Théorique	180 g/m ² pour un film sec de 80 µm	
	Pratique	250 g/m ²	
Directive UE 2004/42/EG	Le produit ne satisfait pas la valeur limite COV de la directive 2004/42/EG et ne doit pas s'utiliser pour une application correspondante.		
Température de mise en œuvre	> 5°C; pour éviter toute formation de condensation pendant l'application, la température superficielle du support doit se situer au minimum 3°C au-dessus du point de rosée.		
Nettoyage de l'outillage	Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec le diluant universel 5119.		
Remarques particulières	En rapport avec le laquage de substrats métalliques, la norme DIN EN ISO 12944 est à respecter impérativement.		

Système recommandé

Support Acier

Traitement préliminaire	Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépoussiéré; soigneusement nettoyer les soudures et éliminer la calamine; soigneusement dégraisser, meuler, sabler Sa 2½ selon ISO 8501-1, phosphater, chromater.
Couches de fond	– SYNTOPRIMER – METAVERN Primer – POLYAMOL Primer Plus – POLYAMOL Primer Eco – KORROGRUND

Caractéristique technique

Masse volumique	Env. 1.25 – 1.40 g/cm ³
Teneur en corps solides	Env. 70 – 72% poids env. 50 – 52% volume
Point d'inflammation	ANTICORROSIT > 21°C

Données de sécurité

Mesures de précaution	Respecter les directives de sécurité figurant sur les étiquettes et la fiche des données de sécurité; respecter les directives de la SUVA; contient des solvants inflammables; tenir à l'écart des flammes vives.
Elimination	Déposer les emballages entamés ainsi que les produits résiduels ou périmés auprès d'un centre public de récupération des déchets spéciaux agréé; respecter les dispositions de l'ordonnance sur le mouvement des déchets spéciaux ODS; nous avons publié à cet effet une brochure documentaire extrêmement intéressante.
Généralités	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit concerné sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques; étant donné la diversité des applications possibles, il est illusoire de vouloir présenter toutes les particularités du produit; en cas de doute, nos techniciens se tiennent à disposition pour vous renseigner. Nos conditions générales de vente et de livraison font foi; la présente fiche technique est périodiquement révisée; en cas de doute, notre service de vente vous renseignera volontiers sur sa validité.

