

FICHE TECHNIQUE

EPOXY HAUTE PERFORMANCE PRIMAIRE 9170/9180

DESCRIPTION

Les APPRETS RENFORCÉS EPOXY HAUTE PERFORMANCE 9170 Rouge/9180 Gris RUST-OLEUM® sont des apprêts à base de résine époxy bi-composants, en phase solvant, et à séchage rapide. Ces produits contiennent des pigments anticorrosion spéciaux, et sont exempts de plomb et de chromate.

UTILISATIONS RECOMMANDÉES

Les APPRETS RENFORCÉS EPOXY HAUTE PERFORMANCE 9170 Rouge/9180 Gris RUST-OLEUM seront utilisés pour des applications sur des aciers nus ou sablés, ou sur des aciers galvanisés convenablement préparés, en primaire ou intermédiaire.

Les Apprêts 9170/9180 RUST-OLEUM sont d'abord conçus pour les applications au pistolet ; les applications à la brosse sont uniquement réservées aux retouches.

Les Apprêts 9170/9180 peuvent être recouverts par les Finitions Haute Performance 9100 RUST-OLEUM, assurant ainsi une protection appropriée contre les produits chimiques agressifs, comme les acides, les alcalis et les solvants ; contre les projections et les nettoyages chimiques fréquents ; contre une forte humidité ambiante.

Si une bonne résistance aux UV est requise, une finition Polyuréthane Série 9600 RUST-OTHANE® sera appliquée

DONNÉES TECHNIQUES

Aspect:	Mat
Couleur:	9170 rouge 9180 gris
Densité:	9170 : 1,52 kg/litre (produit mélangé) 9180 : 1,49 kg/ litre (produit mélangé)
Extrait sec:	9170 : 52.1 % en volume (produit mélangé) 9180 : 52.2 % en volume (produit mélangé)
Viscosité:	9170 : 95-125 unités KU/Krebs Stormer à 20°C (produit mélangé) 9180 : 95-125 unités KU/Krebs Stormer à 20°C (produit mélangé)
Epaisseur de film recommandée:	75 µm sec, soit 150 µm humide
Teneur en COV:	421 g/l
Mélange prêt à l'emploi:	499 g/l
Catégorie:	A/j
Valeur limite en UE:	550 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

Temps de séchage	20°C/50% HR	10°C/60% HR	30°C/50% HR
Au toucher:	1 heure	2 heures	30 minutes
Manipulable:	2 heure	6 heures	1 heure
Recouvrable:	Après 16 heures	Après 24 heures	Après 12 heures
Dur à cœur:	8 jours	14 jours	5 jours

Résistance chaleur: 150°C (chaleur sèche)

CONSOMMATION

Théorique : $\pm 7 \text{ m}^2/\text{l}$ pour 75µm de film sec

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

FICHE TECHNIQUE**EPOXY HAUTE PERFORMANCE PRIMAIRE 9170/9180**

Dégraisser et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin ou à la haute pression associée à des détergents appropriés. Pour des résultats optimaux, éliminer la rouille et les écailles de rouille non adhérentes par sablage Ds2 (ISO 8501-1 : 1988), rugosité maxi. 50µm. Les sels, la « rouille blanche » (galvanisés) devront être éliminés par lessivage avec la Solution Acide SURFA-ETCH 108 RUST-OLEUM ou par ponçage.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S

11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

FICHE TECHNIQUE

EPOXY HAUTE PERFORMANCE PRIMAIRE 9170/9180

Poncer les anciennes peintures encore brillantes pour les dépolir et rendre la surface légèrement rugueuse. Vérifier la compatibilité. Pour les surfaces destinées à l'immersion, toute ancienne peinture sera éliminée par sablage Ds3 (ISO 8501-1 : 1988), rugosité maxi. 50µm. Les bétons neufs auront séché et durci pendant au moins 30 jours avant l'application de la peinture. La surface doit être propre et sèche pendant l'application.

PRECAUTIONS D'UTILISATION

Bien homogénéiser avec soin chaque composant avant de les mélanger ensemble. Utiliser la technique du transvasement et un mélangeur électrique à vitesse lente. Mélanger avec soin chaque composant, la base 9170/9180, et le durcisseur 9103. Ajouter le durcisseur 9103 dans la base. Mélanger soigneusement, bien racler les parois et le fond du bidon, jusqu'à ce que le produit soit parfaitement homogène. Verser le mélange dans le bidon disponible, et recommencer l'opération précédente. En cas de mélange manuel, utiliser la technique du transvasement.

Ratio de mélange: base/durcisseur (9103) = 1 : 1 en volume

Temps d'induction: 30 minutes pour 5L mélangés à 20°C

Durée du mélange: 8 heures pour 5L mélangés à 20°C

APPLICATION ET DILUTION

Brosse: Jusqu'à 10% en volume de Diluant 160 RUST-OLEUM
Utiliser des brosses à poils longs en soies naturelles, pour des retouches ou des petites surfaces seulement.

Rouleau: Utiliser des rouleaux polyamide longueur de poils 8 mm

Pistolet pneumatique: Jusqu'à 20% en volume de Diluant 160 RUST-OLEUM.
Godets à gravité et à pression.
Ø buse: 1,2-2,2 mm / Pression: 2-4 bars. Eviter les surépaisseurs.

Pistolet Airless: 5 à 15% en volume de Diluant 160 RUST-OLEUM.
Équipement Airless pneumatique et électrique.
Ø buse: 0,013-0,018 inch. Pression du produit: 125-250 bars.

Nettoyage: Employer le Diluant RUST-OLEUM 160.
Utiliser de préférence des brosses et des rouleaux jetables.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température de l'air, du support et du produit entre 5 et 35°C, et humidité relative inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

REMARQUES

Épaisseur de film sec maximum recommandée par couche : 125 µm sec, soit 250 µm humide.

SECURITÉ

Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

DURÉE DE VIE / CONDITIONS DE STOCKAGE

5 ans à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu