

# RUST-OLEUM®

INDUSTRIAL



## 9100 EPOXY HAUTE PERFORMANCE

# Revêtement époxy anticorrosion à pouvoir garnissant élevé

- 2x plus épaisse que les peintures époxy ordinaires (125 micron sec)
- Résistant à l'abrasion et aux produits chimiques
- Contient une grande quantité d'inhibiteurs de rouille
- À appliquer directement sur métal et sols
- Peut être teinté dans n'importe quelle couleur



LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# 9100 EPOXY HAUTE PERFORMANCE

## DESCRIPTION

Revêtement époxy forte épaisseur résistant à la corrosion et aux produits chimiques, brillant, pour métal et sols.

## UTILISATION RECOMMANDÉE

Epoxy Haute Performance 9100 est conçue pour être appliquée sur des surfaces métalliques rouillées préparées manuellement, et peut aussi être appliquées sur des aciers neufs, sablés, revêtus d'un primaire, ainsi que sur du béton et des supports déjà peints et compatibles. Les Finitions 9100 assurent une protection appropriée contre les produits chimiques agressifs, tels que de nombreux acides, alcalis et solvants; contre les projections et les nettoyages chimiques fréquents, et une forte humidité ambiante.

## SYSTÈME RECOMMANDÉ

**Finitions:** Si une bonne résistance aux UV est requise, une finition Polyuréthane Série 9200 ou 9600 sera appliquée (sauf les vernis incolores).

**Primaires:** Les supports minéraux poreux seront imprégnés avec le Primaire d'Imprégnation 5401 ou 5421. Les surfaces très lisses comme le carrelage (céramique), seront au préalable revêtues du Primaire Super Adhérent 3333 ou 3366. Les Finitions 9100 RUST-OLEUM peuvent être appliquées directement sur les Primaires époxy Rust-Oleum 9169, 9170 et 9180 et alkyde 569.

## DONNÉES TECHNIQUES

Densité:	1,25 (9101) - 1,4 (9101HS) - 1,37 (9101WG)
Niveau de brillance:	Brillant
Classe de corrosion:	C4 haute protection
Extrait sec en volume:	75 % (9101) - 91 % (9101HS) - 89 % (9101WG)
Résistance à la chaleur:	Immersion ou chaleur humide: 50 °C - Chaleur sèche: 100 °C
Résistance compression:	50 MN/m <sup>2</sup>
Résistance traction:	10 MN/m <sup>2</sup>
Résistance flexion:	70 MN/m <sup>2</sup>
Ratio de mélange:	1 : 1 (9101 & 9101HS) - 2,5 : 2 (9101WG)

## TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher:	6 h (9101 & 9101HS) - 8 h (9101WG)
Manipulable:	12 h (9101 & 9101HS) - 16 h (9101WG)
Recouvrable:	Après 16 h avant 72 h
Dur à cœur:	7 jours (9101 & 9101HS) - 10 jours (9101WG)
Pot-life (vie du mélange):	3 h (9101) - 2,5 h (9101HS) - 2 h (9101WG)
Temps d'induction:	30 min. (9101) - 15 min. (9101HS) - 20 min. (9101WG)

## EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE

170 µm (9101) - 140 µm (9101HS) - 145 µm (9101WG)

## EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE

125 µm

## CONSUMMATION THÉORIQUE

6 m<sup>2</sup>/l (9101) - 7.3 m<sup>2</sup>/l (9101HS) - 7 m<sup>2</sup>/l (9101WG)

## CONSUMMATION PRATIQUE

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

## PRÉPARATION DE SURFACE

Dégraissier et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin ou à la haute pression associée à des détergents appropriés. Poncer les anciennes peintures encore brillantes pour les dépolir et rendre la surface légèrement rugueuse. Vérifier la compatibilité. La surface doit être propre et sèche pendant l'application.

**Acier:** éliminer la rouille, la calamine non adhérentes et les anciennes peintures en mauvais état par nettoyage manuel ou à la machine au degré St2/3 (norme ISO 8501-01 : 1988).

Les grandes surfaces seront traitées par sablage Ds2 (ISO 8501-1 : 1988), rugosité max. 50µm. Pour l'immersion, faire un sablage Ds3 (ISO 8501-1 : 1988), rugosité max. 75µm.

**Béton et maçonneries:** les bétons et maçonneries neuves auront durci et séché au moins 30 jours avant l'application du système de peinture. Le taux d'humidité sera conforme aux

DTU 59-3 et 59-1. Éliminer la laitance de ciment, tout béton non adhérent ou fragile, ainsi que toute ancienne peinture non adhérente. Les bétons lisses devront être dépolis sauf en cas d'utilisation d'un primaire d'accrochage Rust-Oleum.

## PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Base 9100 + Durcisseur 9101 : version standard.

Base 9100 + Durcisseur 9101HS : version Haut Extrait Sec.

Base 9100 + Durcisseur 9101WG : version Hiver, application à basse température.

Bien homogénéiser avec soin chaque composant avant de les mélanger ensemble. Utiliser un mélangeur électrique à vitesse lente. Mélanger soigneusement les deux composants pendant 3 minutes. La température du produit mélangé sera d'au moins 10°C.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Température de l'air, du support et du produit entre 10 et 35°C (pour 9100WG : entre 0 et 15°C), et humidité relative inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

## APPLICATION & DILUTION: BROUSSE

Utiliser des brosses à poils longs en soies naturelles. Utiliser de préférence des brosses jetables.

Diluer jusqu'à 10% en volume de Diluant 160. (Ne pas diluer 9101HS)

## APPLICATION & DILUTION: ROULEAU

Utiliser des rouleaux polyamide texturé 16-20 mm. Utiliser de préférence des rouleaux jetables. Les applications au rouleau exigent deux couches pour obtenir l'épaisseur film sec recommandée. Diluer jusqu'à 10% en volume de Diluant 160. (Ne pas diluer 9101HS)

## APPLICATION & DILUTION: PISTOLET AIRLESS

Ø buse: 0,015-0,021 inch. Pression du produit: 150-225 bars. Éviter les surépaisseurs.

Diluer jusqu'à 10% en volume de Diluant 160. (Ne pas diluer 9101HS)

## APPLICATION & DILUTION: PISTOLET PNEUMATIQUE

Non recommandé.

## NETTOYAGE DU MATERIEL / ECLABOUSSURES

Employer le Diluant RUST-OLEUM 160.

## REMARQUES

Lorsque la 9100 est en contact avec de l'eau ou des produits chimiques, une décoloration peut se produire, en particulier lorsqu'il s'agit de teintes réalisées à la machine à teinter Colorshop2. Après environ 1 an, la teinte du durcisseur hiver (9101WG) peut devenir un peu plus sombre. Ceci peut avoir un impact sur les teintes claires. En conséquence nous conseillons pour les travaux importants d'utiliser des durcisseurs d'un seul et même lot. Le numéro de lot est imprimé sur les bidons (R+6 chiffres). Pour les sols soumis à forte abrasion, des teintes standard ou des tons moyens sont recommandés. En cas de teintes soutenues et/ou vives (rouge, jaune, orange, vert, bleu etc), il est conseillé d'appliquer une couche de vernis polyuréthane. En combinaison avec l'apprêt Rust-Oleum 569, le système ne pourra pas résister aux dommages mécaniques. Épaisseur de film sec maximale par couche : 250µm sec, soit: 335 µm humide (9100 Standard) - 285 µm humide (9100 Hiver) - 275 µm humide (9100 Haut Extrait Sec)

## DONNÉES DE SÉCURITÉ

Teneur en COV:	233 g/l (9101) - 99 g/l (9101HS) - 120 g/l (9101WG)
COV prêt à l'emploi:	293 g/l (9101) - 99 g/l (9101HS) - 190 g/l (9101WG)
Catégorie COV:	Aj
Limite COV:	500 g/l
Grenelle émission:	C
Point d'inflammation:	42 °C
Remarques pour la sécurité:	Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

## DURÉE DE VIE

5 ans à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Date d'émission: 06/08/2019

**Couleurs et conditionnements disponibles :** Reportez-vous à la page produit concernée sur [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

**Notion de responsabilité :** Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu