

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



5500 ÉPOXY SANS SOLVANT

Peinture époxy à pouvoir garnissant élevé sans solvant

- Couche de finition très durable à pouvoir garnissant élevé (150 microns)
- Convient à un nettoyage (chimique) fréquent
- Excellente résistance à l'immersion
- Résistant aux huiles et aux solvants
- Aussi dur et dense que les dalles en céramique



LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

5500 ÉPOXY SANS SOLVANT

DESCRIPTION

Epoxy forte épaisseur sans solvant pour garages, magasins, salles d'exposition, couloirs, ateliers etc. Approuvé pour le contact avec les aliments.

UTILISATION RECOMMANDÉE

La Série 5500 est conçue pour les applications sur béton et maçonnerie, et peut être également utilisée sur des aciers sablés. 5500 est conçue pour être appliquée au rouleau, et peut être éventuellement appliquée à la brosse pour les petites surfaces ou les retouches. Un système deux couches 5500 assure une protection appropriée aux agents chimiques (voir tableau des résistances), nettoyages chimiques fréquents ou forte humidité ambiante. 5500 peut être appliquée directement sur des surfaces minérales saines, préparées convenablement, ainsi que sur des anciens époxy en bon état et bien préparés; les surfaces poreuses seront imprégnées avec le Primaire d'Imprégnation 5401 ou 5421. Les surfaces très lisses comme le carrelage (céramique), seront au préalable revêtues du Primaire Super Adhérent 3333 ou 3366. Peut être appliquée directement sur acier ou galvanisé sablés; si nécessaire, appliquer en première couche primaire pour métal 9170/80.

DONNÉES TECHNIQUES

Densité:	1,33
Niveau de brillance:	Brillant
Extrait sec en volume:	100 %
Extrait sec en poids:	100 %
Résistance à la chaleur:	150 °C (chaleur sèche), 50 °C (chaleur humide)
Résistance compression:	50 MN/m ²
Résistance traction:	10 MN/m ²
Résistance flexion:	70 MN/m ²
Ratio de mélange:	Base : Durcisseur = 2,54 : 1,46 en volume

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher:	24h (20°C), 36h (10°C), 16h (30°C)
Manipulable:	24 h
Recouvrable:	Après 24h et avant 72 heures
Dur à cœur:	10 jours (14 jours pour immersion)
Pot-life (vie du mélange):	60 min (20°C), 90 min (15°C), 150 min (10°C)
Temps d'induction:	15 min (20°C), 30 min (15°C), 60 min (10°C)

EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE

150 µm

EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE

150 µm

CONSUMMATION THÉORIQUE

6,7 m²/l

CONSUMMATION PRATIQUE

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

PRÉPARATION DE SURFACE

Dégraissier et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin ou à la haute pression associée à des détergents appropriés. Poncer les anciennes peintures encore brillantes pour rendre la surface légèrement rugueuse et favoriser l'accrochage. La surface doit être propre et sèche pendant l'application.

Béton et maçonneries: les bétons et maçonneries neuves auront durci et séché au moins 30 jours avant application du système de peinture. Éliminer la laitance de ciment, tout béton non adhérent ou fragile, ainsi que toute ancienne peinture non adhérente, de préférence par projection d'abrasifs. Réparer les défauts de surface avec le Mortier de Réparation Epoxy 5180 ou l'Enduit Epoxy 5412. Les bétons très lisses et non absorbants seront grenillés ou revêtus au préalable du Primaire Super Adhérent 3333 ou 3366.

Acier: Éliminer la rouille, les écailles de rouille et les anciens fonds non adhérents par sablage Ds 2 ½ (ISO 8501-1 : 1988), rugosité max. 100 µm. Pour l'immersion, faire un sablage Ds3 (ISO 8501-1 : 1988), rugosité max. 75 µm.

PRECAUTIONS D'UTILISATION

5500 est livrée en emballages prédosés constitués d'un bidon de base teintée et d'un durcisseur (5501). Homogénéiser avec soin chaque composant avant de les mélanger ensemble. Incorporer le durcisseur dans la base et mélanger soigneusement à l'aide d'un mélangeur électrique à vitesse lente.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du produit entre 10 et 20°C, de l'air et du support entre 10 et 35°C, et humidité relative inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

APPLICATION & DILUTION: BROSSE

Dilution non recommandée. Utiliser des brosses à poils longs en soies naturelles. Utiliser de préférence des brosses jetables.

APPLICATION & DILUTION: ROULEAU

Dilution non recommandée. Utiliser des rouleaux polyester, longueur de poils 12 mm. Pour les surfaces structurées, utiliser des rouleaux 14-18 mm. Utiliser de préférence des rouleaux jetables.

APPLICATION & DILUTION: PISTOLET PNEUMATIQUE

Non recommandée

NETTOYAGE DU MATERIEL / ECLABOUSSURES

Employer le Diluant RUST-OLEUM 160.

REMARQUES

Épaisseur de film sec maximum recommandée par couche : 300µm sec, soit 300µm humide. Avant de mettre en contact direct avec les aliments, le revêtement 5500 polymérisé devra être lavé avec une solution d'eau contenant 2% d'acide acétique ou citrique, puis rincé abondamment à l'eau douce. Dans le temps, la SERIE 5500 peut montrer un jaunissement. Appliquer le revêtement dans une direction, ne pas faire de couches croisées ; ne pas appliquer par petites touches, mais en couche épaisse.

DONNÉES DE SÉCURITÉ

Teneur en COV:	0 g/l
COV prêt à l'emploi:	0 g/l
Catégorie COV:	A/j
Limite COV:	500 g/l
Grenelle émission:	B
Point d'inflammation:	>130°C
Remarques pour la sécurité:	Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

DURÉE DE VIE

5 ans à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Date d'émission: 15/11/2019

Couleurs et conditionnements disponibles : Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité : Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu