

## Lignovit Color VAC HF

53226 ff

Wasserbasierte, **wahlweise deckend oder lasierend** pigmentierte Holzbeschichtung für **Industrie und Gewerbe**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierte, mittelschichtige, wahlweise deckend oder lasierend pigmentierte Holzbeschichtung mit hoher Blockfestigkeit für die industrielle und gewerbliche Verwendung auf Basis einer hochwertigen Acrylatdispersion. Sehr gute Verarbeitbarkeit, optimiert für den Auftrag mittels Vacumat. Besonders geeignet für forcierte Trocknungsverfahren.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

##### Wirkstoff:

0,3 % (0,3 g / 100 g) IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbammat)

- Brandverhalten gemäß ÖNORM EN 13501-1 (nur in Verbindung mit einem schwer entflammabaren Untergrund (z.B. Okoume-Platte)
  - Brandverhalten B
  - Rauchentwicklung s2 **B-s2,d0**
  - Brennendes Abtropfen d0
- Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



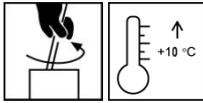
#### Anwendungsgebiete



- Nicht maßhaltige und begrenzt Maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich wie z.B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Zäune, Fensterläden, Balkone, Tore, etc. in den Gebrauchsklassen 2 und 3 ohne Erdkontakt. Nicht geeignet für den direkten Kontakt mit Lebens- oder Futtermitteln.
- Nicht geeignet für Holz mit dauerhaftem Erd- und/oder Wasserkontakt.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Bei neuen Holzbauteilen empfehlen wir eine allseitige Grundbeschichtung.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Das Auswaschen von wasserlöslichen Holzinhaltsstoffen, speziell bei Schlagregen, kann durch eine allseitige Beschichtung und einem zusätzlichen Anstrich der Hirnholzflächen minimiert werden.
- Bei sägerauem Untergrund ist mit einem erhöhten Verbrauch zu rechnen.
- Bitte beachten Sie unsere **„Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil“**.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Vacumat
Verdünnung	Wasser
Verdünnungszugabe in %	bis zu 10
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	ca. 150 – 200 (je nach Farbton)
Nassfilm (µm)	ca. 125 - 175
Ergiebigkeit pro Auftrag (m <sup>2</sup> /l) <sup>1)</sup>	10 - 12
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	90 – 110
<sup>1)</sup> Gehobelter Untergrund	

#### Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 min
Schleifbar	nach ca. 3 - 4 h
Überlackierbar	nach ca. 3 - 4 h
Durchgetrocknet	nach ca. 12 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 oder ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

<b>UNTERGRUND</b>	
<b>Untergrundart</b>	Nadelholz gehobelt, geschliffen oder sägerau
<b>Untergrundbeschaffenheit</b>	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.
<b>Holzfeuchte</b>	12 bis 15 %
<b>Untergrundvorbereitung</b>	Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltsstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden.
<b>BESCHICHTUNGSaufbau</b>	
<b>Imprägnierung</b>	Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Lignovit IG 53134 imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse schlechter als 3 nach EN 350-2).
<b>Grundbeschichtung</b>	<p><b>Für Buntfarbtöne:</b> 1x Lignovit Color VAC HF</p> <p><b>Für Farbton Weiß und hellere Pastellfarbtöne:</b> 1x Lignovit Sperrgrund</p> <p><b>Für Lasurfarbtöne:</b> 1x Lignovit Color VAC HF</p>
<b>Zwischenschliff</b>	<p>Leichter Glättschliff: Körnung 240 - 280</p> <p>Schleifstaub entfernen.</p>
	
<b>Schlussbeschichtung</b>	1x Lignovit Color VAC HF 53226 ff
<b>PFLEGE &amp; RENOVIERUNG</b>	
<b>Pflege &amp; Renovierung</b>	<p>Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind rechtzeitige Pflegearbeiten notwendig, dazu wird eine jährliche Wartung empfohlen.</p> <p>Mechanische Beschädigungen sind mit Originalmaterial auszubessern.</p> <p>Bitte beachten Sie unsere „<b>Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Haltbarkeit, Pflege und Renovierung</b>“.</p>

## BESTELLHINWEISE

**Gebindegrößen** 4 l; 18 l

**Farbtöne/Glanzgrade**

**Basislacke:**

Weiß W10	53227
Basis W30	53226

Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

- Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
- Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

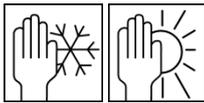


**Zusatzprodukte**

ADLER Aqua-Cleaner 80080  
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125  
 Lignovit IG 53134  
 Lignovit Lasur 53135  
 Lignovit Sperrgrund 40960

**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.



Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

**Technische Daten**

VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für Lignovit Color VAC HF (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Lignovit Color VAC HF enthält max. 40 g/l VOC.
------------	---

**Sicherheitstechnische Angaben**



Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.