

## Aquawood Diamond-Top L

**5196000040 ff**

**Couche de finition à deux composants, mate**, à base aqueuse, pour **fenêtres en bois de qualité supérieure**, à usage industriel et commercial.

Basé sur le système de **vernissage à 3 couches**

### DESCRIPTION DE PRODUIT

#### Généralités

Système de vernis de finition à deux composants, transparent et mat, à base aqueuse avec une excellente résistance aux précipitations et aux UV, ainsi qu'une très bonne résistance aux rayures et au blocage. Le produit se caractérise par une protection parfaite contre l'eau et une très bonne élasticité permanente tout en maintenant sa dureté, une résistance chimique élevée et des temps de séchage courts.

#### Qualités particulières Normes de contrôle



- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils: A+

#### Domaines d'utilisation



- Fenêtres en bois de haute qualité.

### MODE D'EMPLOI

#### Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins + 15 °C est nécessaire.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 – 25 °C à une humidité d'air relative de 40 – 80 %.
- Ne pas fermer le récipient contenant le matériel durci.
- Les produits d'étanchéité doivent être compatibles avec la peinture et ne peuvent être posés qu'après le séchage complet du vernis. Les profilés d'étanchéité contenant des plastifiants ont tendance à coller lorsqu'ils sont en contact avec des vernis. Veuillez n'utiliser que des modèles testés.
- Lorsque l'on passe de l'Aquawood Diamond-Top L 5196000040 et suiv. à d'autres systèmes de vernis à l'eau, il convient de procéder à un nettoyage intermédiaire suffisant des tuyaux et des pulvérisateurs, de préférence, à l'eau chaude.

- Par l'ajoute d'ADLER Aquafix S 91201 (pâte structurée) peuvent être réalisées des surfaces structurées fines. En même temps, la résistance mécanique est ultérieurement augmentée. Quantité d'ajoute 8 %.
- Veuillez respecter nos ARL 300 « **Directive de travail pour le vernissage d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Partie Généralités** » ainsi que les normes et les directives pour la construction de fenêtres.
- Veuillez respecter la fiche technique de chaque produit.

## Rapport de mélange



5% 82220

100 parties en poids ou en volume d'Aquawood Diamond-Top L 5196000040 et suiv.

5 parties en poids ou en volume de durcisseur ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Diamond-Top L 5196000040 et suiv. ne peut être utilisé qu'avec le durcisseur et selon le rapport de mélange mentionné. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 doit être soigneusement incorporé aux composants du vernis avant l'utilisation.

Après avoir ajouté le durcisseur, il est conseillé d'attendre env. 10 min pour améliorer le dégageage.

## Vie en pot

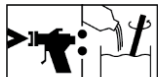


env. 5 h

Un prolongement ultérieur de la vie en pot n'est pas possible.

Les températures élevées réduisent la vie en pot.

## Technique d'application



0-5% H<sub>2</sub>O



10% H<sub>2</sub>O

Méthode d'application	Airless	Airless air assisté (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistolet pulvérisateur avec godet sous pression
Buse de pulvérisation (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Buse de pulvérisation (ø inch)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Pression de pulvérisation (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Air de pulvérisation (bar)	-	1 – 2	-
Distance de pulvérisation (cm)	env. 25		
Diluant	Eau		
Ajout de diluant en %	0-5		10
Film humide (µm)	env. 200		
Rendement par couche (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1</sup>	env. 300		
Épaisseur totale du film sec (µm)	80 à max. 100		
<sup>1</sup> ) Rendement incluant ajout de dilution et perte provoquée par la pulvérisation			

La forme, la qualité du support et l'humidité du bois ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

### Nettoyage des appareils



Immédiatement après usage avec de l'eau.

Pour l'élimination de restes de peinture séchés, nous recommandons ADLER Aqua-Cleaner 80080 (dilué à l'eau, rapport 1:1).

## SUPPORT

### Type de support

Bois conformément aux directives pour la fabrication de fenêtres

### Qualité de support

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et privé de poussière de bois. En plus, il doit être contrôlé à l'aptitude pour le revêtement.

### Humidité du bois

13 % +/- 2 %

### Préparation du support

Ponçage avec grain 120 – 150

## STRUCTURE DE REVÊTEMENT

### Imprégnation

1 x Aquawood TIG HighRes 57628 et suiv. ou  
1 x Aquawood Primo A2 – A6 5452000305 et suiv.

Utiliser le produit de protection du bois avec précaution. Avant usage, lire toujours l'étiquette et respecter les fiches techniques de chaque produit.

### Couche de base/intermédiaire

#### Bois de conifère:

1 x Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200

#### Bois de feuillus:

2 x Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200

Veillez respecter la fiche technique de chaque produit.

### Ponçage intermédiaire



Grain 220 – 240

Éliminer la poussière de ponçage.

### Couche finale

1 x Aquawood Diamond-Top L 5196000040 ff

## ENTRETIEN & RÉNOVATION

### Entretien et rénovation

La durabilité dépend de nombreux facteurs: Il s'agit notamment du type d'intempéries, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durabilité, des entretiens ponctuels sont nécessaires. Il est conseillé d'effectuer un entretien annuel sur surfaces.

Nettoyage avec ADLER Top-Cleaner 51696 et entretien avec ADLER Top-Finish 51697 dans le kit ADLER Pflegeset-Plus 51695.

Correction de petits défauts avec matériau original.

Veillez respecter la fiche technique de chaque produit.

Veillez respecter notre ARL304 « **Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée, Entretien et rénovation** ».

## INDICATIONS DE COMMANDE

### Conditionnement

20 kg

### Teintes/Degrés de brillance



Les teintes peuvent être mélangées à l'aide d'**ADLERMix système de mélange couleurs ADLER**.

#### Vernis de base:

Basis W40 5196000040 (Base W40)

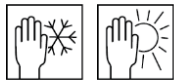
- La teinte finale provient principalement de la propre couleur du bois, de la quantité d'application, de la teinte de l'imprégnation et de la teinte de la couche de finition.
- Pour garantir une uniformité des teintes, n'appliquer que des produits de même numéro de lot sur une même surface.
- Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

### Produits complémentaires

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 (durcisseur)  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080 (nettoyant)  
 Aquawood TIG HighRes 57628 et suiv.  
 Aquawood Primo A2 – A6 5452000305 et suiv.  
 Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200  
 ADLER Aquafix S 91201  
 ADLER Top-Cleaner 51696  
 ADLER Pflegeset-Plus 51695

## AUTRES INDICATIONS

### Durabilité/stockage



Au moins 1 an, dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30° C).

### Données techniques

Teneur en COV    Valeur limite CE pour Aquawood Diamond-Top L (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Diamond-Top L contient maximal 70 g/l COV.

### Données techniques de sécurité



Des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et le maniement ainsi que la gestion des déchets vous pouvez trouver dans la Fiche des données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

L'inhalation d'aérosols de vernis pendant l'application au pistolet doit être évitée en principe. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).