

ThermaCote®



MODE OPÉRATOIRE POUR LE TRAITEMENT DE MÉTAUX FERREUX BRUTS

1 - Protection contre la rouille : Rustol Owatrol

- Vérifier que les surfaces soient sèches et non grasses. Dégraisser si nécessaire à l'aide d'acétone
- Appliquer une couche de RUSTOL PUR
- Séchage 48 à 72H selon ventilation.

2 - Finition au THERMACOTE :

- Toutes les surfaces devront être préparées selon la norme NF DTU 59.1
- Appliquer le THERMACOTE exclusivement à l'aide d'une pompe Airless capable de maintenir une pulvérisation de sortie de 8 LPM.
- Appliquer une ou plusieurs couches de Thermacote de 0,30 à 0,60 mm d'épaisseur suivant la finition désirée :
 - CLASSE D3 : Application en couche croisée , épaisseur totale environ 400 microns
 - CLASSE I1 : Application en deux couches croisées , épaisseur totale supérieure à 800 microns.
- Séchage complet entre les couches nécessaire

3 - Conditionnements :

- **Rustol Owatrol** : Aérosol 300 ml, Bidon ½ litre, 1 litre, 5 litres, Seau de 20 litres, Tonnelet de 60 litres, Fût de 200 litres.
- **Thermacote** : Seau de 19 litres

4 - Recommandations :

- Procéder à des tests avant
- Protéger toutes les parties qui ne seront pas traitées.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux (porter des gants et des lunettes de protection).
- Les produits sont à conserver à une température comprise entre + **10** et + **30°C**.
- Les chiffons souillés avec du Rustol peuvent être brûlés mais ne doivent pas être stockés, ni être mis directement dans les poubelles. Les faire sécher au préalable à plat.
- Consulter les fiches techniques des produits.

Ce mode opératoire annule et remplace tout mode opératoire antérieur. Il a pour but d'informer notre clientèle sur les caractéristiques techniques et d'application les plus appropriées de nos produits. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances et sont le résultat d'essais effectués dans un constant souci d'objectivité. Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en travaux. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que le présent mode opératoire n'a pas été modifié par une édition plus récente.

THERMACOTE Europe SAS

SIÈGE SOCIAL

6 bis, allée du Dolmen
56000 VANNES (FRANCE)

Tél. : +33 (0)2 97 40 19 03 – www.thermacote.eu

SIRET 789.198.173

PRODUITS DURIEU S.A.

SIÈGE SOCIAL ET USINE

2 bis, rue Charles de Gaulle - BP 75
91072 BONDOUFLE CEDEX (FRANCE)

Tél. : +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84 – www.durieu.com

S.A. au capital de 510 000 € - R.C. EVRY B 785 167 065 - APE 24-3Z